FRAISE **Z1** MD E2 ÂME RENFORCÉE +L3 · ENDMILL **Z1** E2 STRENGTHENED SOUL · FRÄSER **Z1** HM E2 VERSTÄRKTER STEG

21027-8 Version vom 04.11.2026

TAKE IT EZI

SWISS MADE

E2	λ =25° Y =20°	45°		l_1 2.2xD	l_3	
SUBMIKRONKORN-SORTE HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG ABRASIVER WERKSTOFFE	DRALLWINKEL 25° UND SCHNITTWINKEL 20°	FASE BEI 45°	MITTE- UND SEITENSCHNITT	SCHNITTLÄNGE 2.2XD	NUTZBARE LÄNGE	WERKZEUGLÄNGE LANG

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21027-8
	Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	○○○ 0/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	○○○ 0/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	○○○ 0/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○ 0/3
	Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	○○○ 0/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	○○○ 0/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	○○○ 0/3
	Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
	Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
	Graphit Industriegraphit		5	●○○ 1/3
	Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
	Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	○○○ 0/3
		600 < Rm N/mm²	7b	○○○ 0/3
	Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○ 0/3
	Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●○○ 1/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●○○ 1/3
	Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●○ 2/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
	Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●● 3/3
		Duroplast	11b	●●● 3/3
	Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○○ 1/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●○○ 1/3
	Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●○○ 1/3
		Platin	13b	○○○ 0/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



21027

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (h10)	8 mm
d (h6)	8 mm
L	63 mm
l1	19 mm
l3	36 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	1
Fase K	0.08
w° Kollisionswinkel	-

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten