

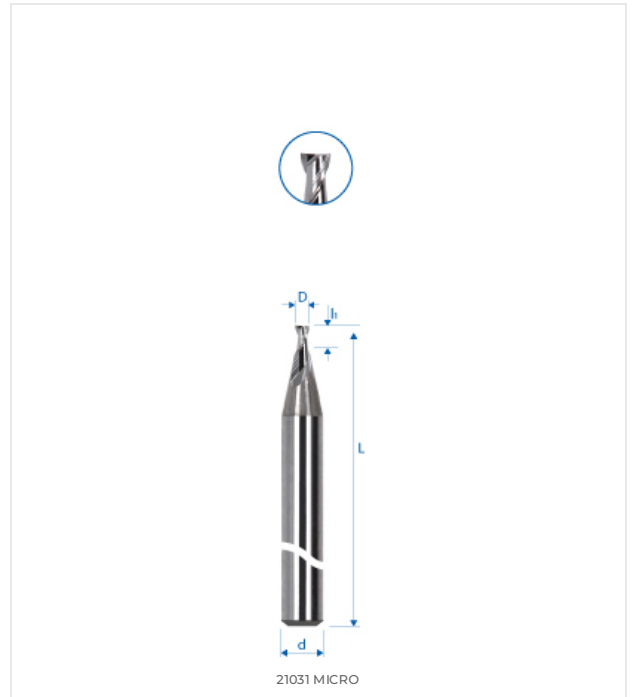
| | | | | | |
|---|------------------------------------|--|------------------------------------|---|---|
| <p>WERKZEUGMATERIAL HÄRTMETALL E25 UF</p> | <p>SCHNEIDWINKEL ? 35° 10°</p> | <p>SPITZER WINKEL PRÄZISIONSWERKZEUG</p> | <p>ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER</p> | <p>1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG</p> | <p>STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE</p> |
|---|------------------------------------|--|------------------------------------|---|---|

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 21031-1.2 |
|--|------------------------------|-----|-----------|
| Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ●○ |
| | Rm 450–700 N/mm ² | 1b | ●○ |
| | Rm 700–900 N/mm ² | 1c | ●○ |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ○○ |
| Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ●○ |
| | Rm 650–950 N/mm ² | 2b | ●○ |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ○○ |
| Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle | 44–56 HRC | 3a | ○○ |
| | 57–67 HRC | 3b | ○○ |
| Exotische Werkstoffe Speziallegierungen | < 32 HRC | 4a | ○○ |
| | > 32 HRC | 4b | ○○ |
| Graphit Industriegraphit | | 5 | ●○ |
| Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC | 6a | ○○ |
| | > 32 HRC | 6b | ○○ |
| Titan Titanlegierungen | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ●○ |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ●○ |
| Nickellegierungen Inconel, Hastelloy | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ○○ |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ○○ |
| Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ●●● |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ●●● |
| Aluminium Aluminiumlegierungen | Si < 0.5% | 10a | ●●● |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●●● |
| | Si > 5% | 10c | ○○ |
| Kunststoffe Technische Kunststoffe | Thermoplast | 11a | ●●● |
| | Duroplast | 11b | ●●● |
| Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe | Glasfaser / GFK | 12a | ●○ |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ●○ |
| Edelmetalle Gold, Platin, Silber | Gold | 13a | ●●● |
| | Platin | 13b | ○○ |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE | |
|---------------|--------|
| D (0 / -0.01) | 1.2 mm |
| d (h5) | 3 mm |
| L | 38 mm |
| l1 | 1.8 mm |
| l3 | – |
| d3 | – |
| R | – |
| e | – |
| Z | 2 |
| Fase K | – |
| w° collision | 9.3° |

