

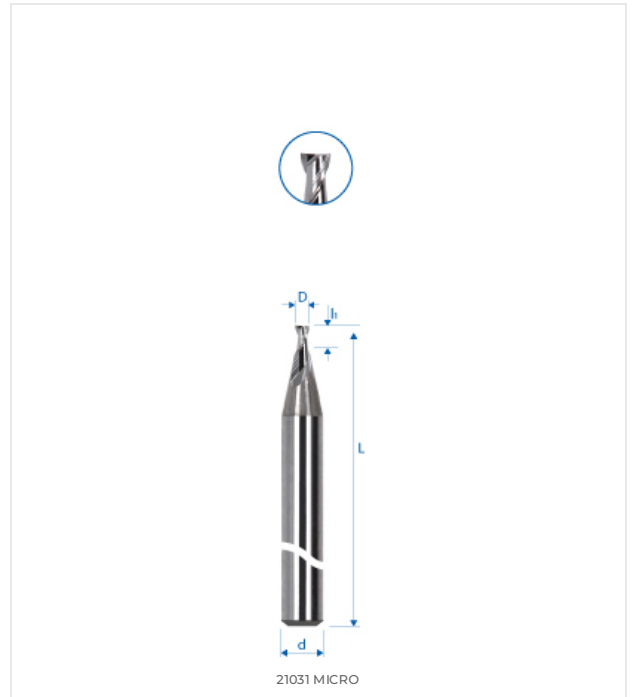
<p>WERKZEUGMATERIAL HÄRTMETALL E25 UF</p>	<p>SCHNEIDWINKEL ? 35° ?10°</p>	<p>SPITZER WINKEL PRÄZISIONSWERKZEUG</p>	<p>ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER</p>	<p>1.5xD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG</p>	<p>STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE</p>
---	-------------------------------------	--	------------------------------------	---	---

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●○ Möglich (1/3) ○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21031A-2.8
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○
	57–67 HRC	3b	○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●○
	> 32 HRC	4b	●○
Graphit Industriegraphit		5	●●●
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○
	Si > 5%	10c	●○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○
	Duroplast	11b	○○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●●
	Kohlefaser / KFK	12b	●●●
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●○
	Platin	13b	●○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	2.8 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	4.2 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Fase K	–
w° collision	1.3°

