

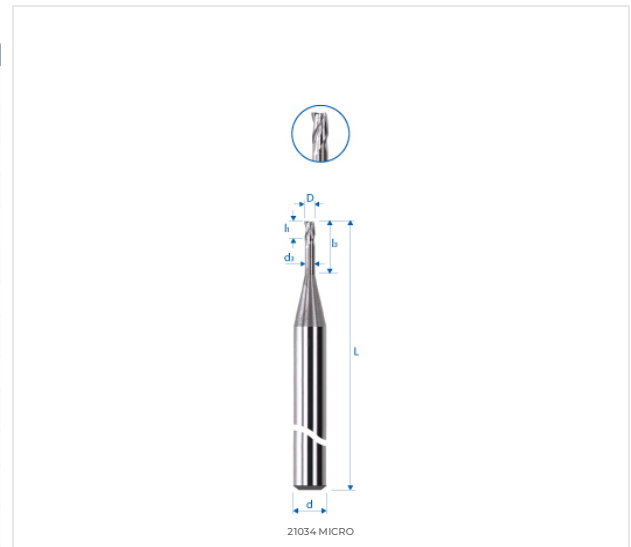
E25 UF WERKZEUGMATERIAL HARTMETALL E25 UF	$\lambda=30^{\circ}-35^{\circ}$ Y=8° SCHNEIDWINKEL 73.0°-73.5° 78°	angle vif SPITZER WINKEL PRÄZISIONSWERKZEUG	ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	h 1.5xD 1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG	l3 8xD SCHNEIDWERKZEUG 8XD LÄNGE L3	STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE	SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL	BOHRER MIT VARIABLER STEIGUNG
--	--	--	------------------------------------	---	--	---	---	--

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●● Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21034A-0.3
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450-700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700-900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●●
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650-950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●●
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44-56 HRC	3a	●●○
	57-67 HRC	3b	●○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
Graphit Industriegraphit		5	●●○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●○
	> 32 HRC	6b	●●○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●●
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●●
Kupfer, Messing, Bronze Kupferlegierungen	Rm < 850 N/mm ²	9a	●○○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●○○
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○
	Si > 5%	10c	●●○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
Verbundwerkstoffe Fasermetallverbundstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●●○
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●○○
	Platin	13b	●○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASS	
D (0 / -0.01)	0.3 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l	0.4 mm
l3	1.5 mm
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Fase K	-
w° collision	10.7°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21034A-0.3