

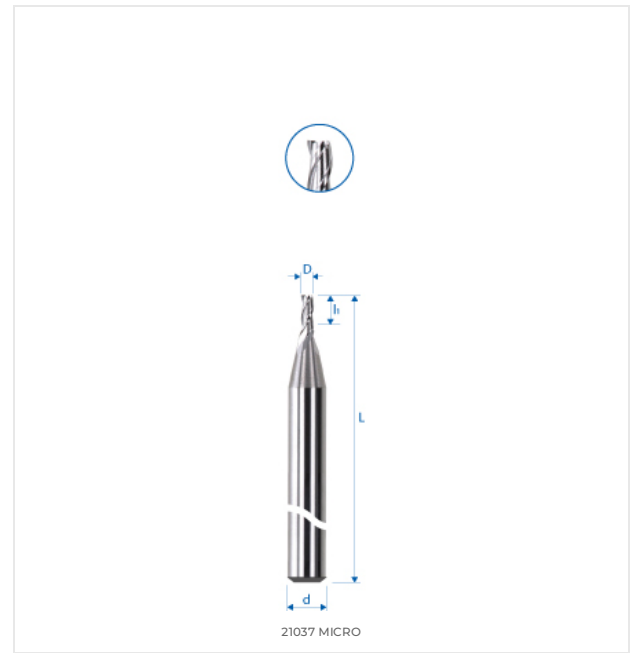
<p>WERKZEUGMATERIAL HÄRTMETALL E25 UF</p>	<p>SCHNEIDWINKEL λ=30°-35° Y=8°</p>	<p>SPITZER WINKEL PRÄZISIONSWERKZEUG</p>	<p>ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER</p>	<p>2.2xD TIEFE FÜR WERKZEUGE</p>	<p>STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE</p>	<p>SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL</p>	<p>BOHRER MIT VARIABLER STEIGUNG</p>
---	---	--	------------------------------------	--	---	---	--

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●● Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21037-1.0
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> <small>Unlegierte Stähle</small>	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●○○
	Rm 450-700 N/mm <sup>2</sup>	1b	○○○
	Rm 700-900 N/mm <sup>2</sup>	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	○○○
<b>Rostfreie Stähle</b> <small>Rostfreie Stähle</small>	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	○○○
	Rm 650-950 N/mm <sup>2</sup>	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	○○○
<b>Gehärtete Stähle</b> <small>Gehärtete Stähle</small>	44-56 HRC	3a	○○○
	57-67 HRC	3b	○○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> <small>Speziallegierungen</small>	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
<b>Graphit</b> <small>Industriegraphit</small>		5	●○○
<b>Gusseisen</b> <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small>	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
<b>Titan</b> <small>Titanlegierungen</small>	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●○○
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●○○
<b>Nickellegierungen</b> <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	○○○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> <small>Kupferbasis</small>	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●●
<b>Aluminium</b> <small>Aluminiumlegierungen</small>	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	○○○
<b>Kunststoffe</b> <small>Technische Kunststoffe</small>	Thermoplast	11a	●●●
	Duroplast	11b	●●●
<b>Verbundwerkstoffe</b> <small>Faserverbundwerkstoffe</small>	Glasfaser / GFK	12a	●○○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○○
<b>Edelmetalle</b> <small>Gold, Platin, Silber</small>	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	○○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	1 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	2.2 mm
l3	-
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Fase K	-
w° collision	9°



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/21037-1.0