

E25 UF WERKZEUGMATERIAL HARTMETALL E25 UF	$\lambda=30^{\circ}\text{-}35^{\circ}$ $\gamma=8^{\circ}$ SCHNEIDWINKEL 730°-35° 78°	angle vif SPITZER WINKEL PRÄZISIONSWERKZEUG	 ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	l_3 8xD SCHNEIDWERKZEUG 8xD LÄNGE L3	 EXTRA LANGE PRÄZISIONSBOHRER	 SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL	 BOHRER MIT VARIABLER STEIFUNG
--	---	--	--------------------------------	---	-------------------------------------	--	--

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●●● Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

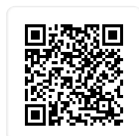
WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21038D-0.6
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	○○○
	Rm 450-700 N/mm ²	1b	○○○
	Rm 700-900 N/mm ²	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○
	Rm 650-950 N/mm ²	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44-56 HRC	3a	○○○
	57-67 HRC	3b	○○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphit Industriegrphit		5	●●●
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	○○○
	600 < Rm N/mm ²	7b	○○○
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●○
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●●●
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●●
	Kohlefaser / KFK	12b	●●●
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●○○
	Platin	13b	●●●

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	0.6 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	3 mm
l3	-
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Fase K	-
w° collision	8.6°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21038D-0.6