MICRO-FRAISE **Z3** · MICRO-ENDMILL **Z3** · MICRO-FRÄSER **Z3**

21049A-1.5 Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

E25 UF
WERKZEUGMATERIAL HARTMETALL E25 UF

λ=30°-35° Y=8°
SCHNEIDWINKEL ?30°-35° ?8°

D/40 45°
45° FASE D/40 PRÄZISIONSWERKZEUG

ZWEI-WEGE-SPIRALBOHRER

l1 1.5xD
1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG

EXTRA LANGE PRÄZISIONSBOHRER

SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL

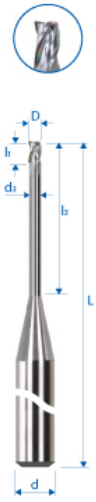
λ2 λ1
BOHRER MIT VARIABLER STEIGUNG

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21049A-1.5
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm²	1d	●●●
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm²	2c	●●●
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●●○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
Graphit Industriegraphit		5	●●○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm²	7b	●●●
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●●
	Rm > 1000 N/mm²	8b	●●●
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●○○
	Rm > 850 N/mm²	9b	●○○
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○
	Si > 5%	10c	●●○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○○
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○
	Platin	13b	●○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



21049 MICRO

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	1.5 mm
d (h5)	3 mm
L	50 mm
l1	2.25 mm
l3	18 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Fase K	0.04
w° collision	2.1°

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21049A-1.5

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten