# FRAISE **Z3** MD E25UF · ENDMILL **Z3** SC E25UF · FRÄSER **Z3** HM E25UF

**21062-5-6** Version vom 04.11.2026

SWISS MADE

E2 — SUBMIKRONKORN-SORTE HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG ABRASIVER WERKSTOFFE

λ=30°-35° Y=8° — VARIABLE DRALLWINKEL 30° BIS 35° UND SCHNITTWINKEL 8°

Ø≤6 90° Ø>6 45° — SCHARFER WINKEL Ø≤6 UND FASE BEI 45° Ø>6

MITTE- UND SEITENSCHNITT

l1 1.5xD — SCHNITTLÄNGE 1.5XD

WERKZEUGLÄNGE KURZ

UNREGELMÄSSIGE VERZAHNUNG

λ2 λ1 — VARIABLE DRALLWINKEL

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

| KATEGORIE | WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 21062-5-6 |
|---|---|---|---|---|
| | **Legierte und unlegierte Stähle** Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm² | 1a | ●○○ 1/3 |
| | | Rm 450–700 N/mm² | 1b | ○○○ 0/3 |
| | | Rm 700–900 N/mm² | 1c | ○○○ 0/3 |
| | | Rm > 1200 N/mm² | 1d | ○○○ 0/3 |
| | **Rostfreie Stähle** Rostfreie Stähle | Rm < 650 N/mm² | 2a | ○○○ 0/3 |
| | | Rm 650–950 N/mm² | 2b | ○○○ 0/3 |
| | | Rm > 950 N/mm² | 2c | ○○○ 0/3 |
| | **Gehärtete Stähle** Gehärtete Stähle | 44–56 HRC | 3a | ○○○ 0/3 |
| | | 57–67 HRC | 3b | ○○○ 0/3 |
| | **Exotische Werkstoffe** Speziallegierungen | < 32 HRC | 4a | ○○○ 0/3 |
| | | > 32 HRC | 4b | ○○○ 0/3 |
| | **Graphit** Industriegraphit | | 5 | ●○○ 1/3 |
| | **Gusseisen** Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC | 6a | ○○○ 0/3 |
| | | > 32 HRC | 6b | ○○○ 0/3 |
| | **Titan** Titanlegierungen | Rm < 600 N/mm² | 7a | ●○○ 1/3 |
| | | 600 < Rm N/mm² | 7b | ●○○ 1/3 |
| | **Nickellegierungen** Inconel, Hastelloy | Rm < 1000 N/mm² | 8a | ○○○ 0/3 |
| | | Rm > 1000 N/mm² | 8b | ○○○ 0/3 |
| | **Kupfer, Messing, Bronze** Kupferbasis | Rm < 850 N/mm² | 9a | ●●● 3/3 |
| | | Rm > 850 N/mm² | 9b | ●●● 3/3 |
| | **Aluminium** Aluminiumlegierungen | Si < 0.5% | 10a | ●●○ 2/3 |
| | | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●●○ 2/3 |
| | | Si > 5% | 10c | ○○○ 0/3 |
| | **Kunststoffe** Technische Kunststoffe | Thermoplast | 11a | ●●● 3/3 |
| | | Duroplast | 11b | ●●● 3/3 |
| | **Verbundwerkstoffe** Faserverbundwerkstoffe | Glasfaser / GFK | 12a | ●○○ 1/3 |
| | | Kohlefaser / KFK | 12b | ●○○ 1/3 |
| | **Edelmetalle** Gold, Platin, Silber | Gold | 13a | ●●● 3/3 |
| | | Platin | 13b | ○○○ 0/3 |

## TECHNISCHE ZEICHNUNG




21062

## ABMESSUNGEN

| NENNMASSE | |
|---|---|
| D (h10) | 5 mm |
| d (h6) | 6 mm |
| L | 50 mm |
| l1 | 6 mm |
| l3 | – |
| d3 | – |
| R | – |
| e | – |
| Z | 3 |
| Fase K | - |
| w° Kollisionswinkel | 3.7° |

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21062-5-6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten