

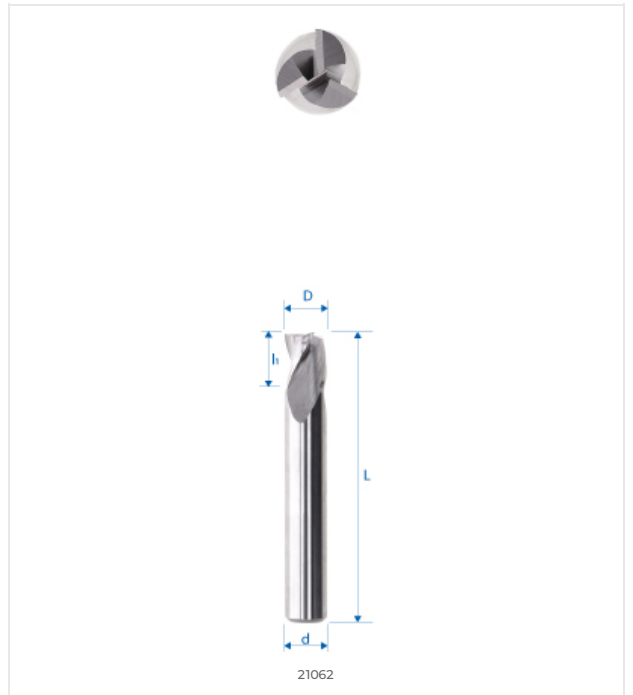
| | | | | | | | |
|---|---|--|----------------------------|---|--|--------------------------------------|--|
| E2 E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF | $\lambda=30^{\circ}-35^{\circ}$ $\gamma=8^{\circ}$ SCHNEIDWINKEL 23.0°-35° 28° | $\phi \leq 6$ $\phi > 6$ 90° 45° FASE $\phi < 6$ $\phi > 6$ 90° 45° | ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER | h 1.5xD 1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG | KURZE LÄNGE WERKZEUGVERSCHLEISS BALKEN | SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL | BOHRER MIT VARIABLER STEIGUNG |
|---|---|--|----------------------------|---|--|--------------------------------------|--|

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 21062A-3-6 |
|--|------------------------------|-----|------------|
| Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ●●● |
| | Rm 450–700 N/mm ² | 1b | ●●● |
| | Rm 700–900 N/mm ² | 1c | ●●● |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ●●● |
| Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ●●● |
| | Rm 650–950 N/mm ² | 2b | ●●● |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ●●● |
| Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle | 44–56 HRC | 3a | ●●○ |
| | 57–67 HRC | 3b | ●○○ |
| Exotische Werkstoffe Speziallegierungen | < 32 HRC | 4a | ●●○ |
| | > 32 HRC | 4b | ●●○ |
| Graphit Industriegrphit | | 5 | ●●○ |
| Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC | 6a | ●●● |
| | > 32 HRC | 6b | ●●● |
| Titan Titanlegierungen | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ●●● |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ●●● |
| Nickellegierungen Inconel, Hastelloy | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ●●● |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ●●● |
| Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ●○○ |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ●○○ |
| Aluminium Aluminiumlegierungen | Si < 0.5% | 10a | ●○○ |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●○○ |
| | Si > 5% | 10c | ●●○ |
| Kunststoffe Technische Kunststoffe | Thermoplast | 11a | ○○○ |
| | Duroplast | 11b | ○○○ |
| Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe | Glasfaser / GFK | 12a | ●●○ |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ●●○ |
| Edelmetalle Gold, Platin, Silber | Gold | 13a | ●○○ |
| | Platin | 13b | ●○○ |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE | |
|---------------|-------|
| D (0 / -0.01) | 3 mm |
| d (h5) | 6 mm |
| L | 50 mm |
| l1 | 4 mm |
| l3 | – |
| d3 | – |
| R | – |
| e | – |
| Z | 3 |
| Fase K | - |
| w° collision | 8.4° |



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21062A-3-6