

FRAISE-À-REDRESSER Z3 · ENDMILL-TO-RAISE Z3 · FRÄSER-ZUM-AUFRICHTEN Z3



21063A-1.45

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

| | | | | | | | |
|---|---|---|--------------------------------|---|--|--|--|
| E2 E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF | $\lambda=30^{\circ}\text{-}35^{\circ}$ $\gamma=8^{\circ}$ SCHNEIDWINKEL 730°-35° 78° | $\begin{matrix} \phi < 6 \\ 90^{\circ} \end{matrix}$ $\begin{matrix} \phi > 6 \\ 45^{\circ} \end{matrix}$ FASE $\phi < 6$ $\phi > 6$ 90° 45° | ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER | l_1 1.5xD 1.5xD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG | l_3 DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG | STANDARD- WERKZEUGVERSCHEISSANZEIGE | λ_2 λ_1 BOHRER MIT VARIABLER STIEGUNG |
|---|---|---|--------------------------------|---|--|--|--|

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●○ Möglich (1/3) ○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 21063A-1.45 |
|---|------------------------------|-----|-------------|
| Legierte und unlegierte Stähle <small>Unlegierte Stähle</small> | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ●●● |
| | Rm 450–700 N/mm ² | 1b | ●●● |
| | Rm 700–900 N/mm ² | 1c | ●●● |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ●●● |
| Rostfreie Stähle <small>Rostfreie Stähle</small> | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ●●● |
| | Rm 650–950 N/mm ² | 2b | ●●● |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ●●● |
| Gehärtete Stähle <small>Gehärtete Stähle</small> | 44–56 HRC | 3a | ●●○ |
| | 57–67 HRC | 3b | ●○○ |
| Exotische Werkstoffe <small>Speziallegierungen</small> | < 32 HRC | 4a | ●●○ |
| | > 32 HRC | 4b | ●●○ |
| Graphit <small>Industriegraphit</small> | | 5 | ●●○ |
| Gusseisen <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small> | < 32 HRC | 6a | ●●● |
| | > 32 HRC | 6b | ●●● |
| Titan <small>Titanlegierungen</small> | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ●●● |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ●●● |
| Nickellegierungen <small>Inconel, Hastalloy</small> | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ●●● |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ●●● |
| Kupfer, Messing, Bronze <small>Kupferbasis</small> | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ●●○ |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ●●○ |
| Aluminium <small>Aluminiumlegierungen</small> | Si < 0.5% | 10a | ●●○ |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●●○ |
| | Si > 5% | 10c | ●●○ |
| Kunststoffe <small>Technische Kunststoffe</small> | Thermoplast | 11a | ○○○ |
| | Duroplast | 11b | ○○○ |
| Verbundwerkstoffe <small>Faserverbundwerkstoffe</small> | Glasfaser / GFK | 12a | ●●○ |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ●●○ |
| Edelmetalle <small>Gold, Platin, Silber</small> | Gold | 13a | ●●○ |
| | Platin | 13b | ●○○ |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE | |
|---------------|---------|
| D (0 / -0.01) | 1.45 mm |
| d (h5) | 3 mm |
| L | 38 mm |
| l1 | 1.8 mm |
| l3 | 6 mm |
| d3 | – |
| R | – |
| e | – |
| Z | 3 |
| Fase K | – |
| w° collision | 5° |



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21063A-1.45

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten