

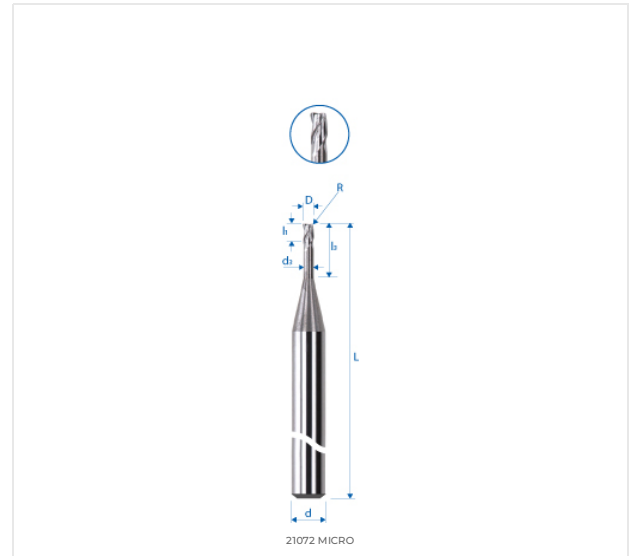
E25 UF WERKZEUGMATERIAL HARTMETALL E25 UF	$\lambda=30^{\circ}\text{-}35^{\circ}$ $\gamma=6^{\circ}$ SCHNEIDWINKEL $730^{\circ}\text{-}35^{\circ}\ 78^{\circ}$	U-FÖRMIGE NUT WERKZEUGPROFIL	ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	l_1 1,5xD 1,5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG	l_3 8xD SCHNEIDWERKZEUG 8XD LÄNGE L3	STANDARD- WERKZEUGVERSCHEISSANZEIGE	SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL	λ_2 λ_1 BOHRER MIT VARIABLER STEIFUNG
--	--	---------------------------------	----------------------------	---	---	--	--------------------------------------	--

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●● Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21072-1.2
Legierte und unlegierte Stähle <small>Unlegierte Stähle</small>	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○○
	Rm 450-700 N/mm ²	1b	○○○
	Rm 700-900 N/mm ²	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○
Rostfreie Stähle <small>Rostfreie Stähle</small>	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○
	Rm 650-950 N/mm ²	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○
Gehärtete Stähle <small>Gehärtete Stähle</small>	44-56 HRC	3a	○○○
	57-67 HRC	3b	○○○
Exotische Werkstoffe <small>Speziallegierungen</small>	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphit <small>Industriegraphit</small>		5	●○○
Gusseisen <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small>	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
Titan <small>Titanlegierungen</small>	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○○
	600 < Rm N/mm ²	7b	●○○
Nickellegierungen <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○
Kupfer, Messing, Bronze <small>Kupferbasis</small>	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium <small>Aluminiumlegierungen</small>	Si < 0,5%	10a	●●●
	0,5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	○○○
Kunststoffe <small>Technische Kunststoffe</small>	Thermoplast	11a	●●●
	Duroplast	11b	●●●
Verbundwerkstoffe <small>Faserverbundwerkstoffe</small>	Glasfaser / GFK	12a	●○○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○○
Edelmetalle <small>Gold, Platin, Silber</small>	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	○○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASS	
D (0 / -0.01)	1.2 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	1.5 mm
l3	6 mm
d3	-
R	0.1 mm
e	-
Z	3
Fase K	-
w° collision	5.5°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21072-1.2