

MICRO-FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z2 · BALL-NOSE- MICRO-ENDMILL Z2 · MICRO-FRÄSER-HALBRUND Z2



21082D-0.8

Version vom 06.05.2026

SWISS MADE

E25
UF

WERKZEUGMATERIAL
HARTMETALL E25 UF

$\lambda = 30^\circ$
 $\gamma = 10^\circ$

SCHNEIDWINKEL λ 30° ?
10°



V-NUT
FASENWERKZEUG FORM



ZWEI-WEGE-
SPIRALBOHRER

l₃
8xD

SCHNEIDWERKZEUG
8xD LÄNGE L₃



WERKZEUGLÄNGEN-
MESSBALKEN

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 21082D-0.8 |
|--|------------------------------|-----|------------|
| Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ○○○ |
| | Rm 450–700 N/mm ² | 1b | ○○○ |
| | Rm 700–900 N/mm ² | 1c | ○○○ |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ○○○ |
| Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ○○○ |
| | Rm 650–950 N/mm ² | 2b | ○○○ |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ○○○ |
| Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle | 44–56 HRC | 3a | ○○○ |
| | 57–67 HRC | 3b | ○○○ |
| Exotische Werkstoffe Speziallegierungen | < 32 HRC | 4a | ○○○ |
| | > 32 HRC | 4b | ○○○ |
| Graphit Industriegraphit | | 5 | ●●● |
| Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC | 6a | ○○○ |
| | > 32 HRC | 6b | ○○○ |
| Titan Titanlegierungen | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ○○○ |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ○○○ |
| Nickellegierungen Inconel, Hastelloy | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ○○○ |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ○○○ |
| Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ●●○ |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ●●○ |
| Aluminium Aluminiumlegierungen | Si < 0.5% | 10a | ●○○ |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●●○ |
| | Si > 5% | 10c | ●●● |
| Kunststoffe Technische Kunststoffe | Thermoplast | 11a | ○○○ |
| | Duroplast | 11b | ○○○ |
| Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe | Glasfaser / GFK | 12a | ●●● |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ●●● |
| Edelmetalle Gold, Platin, Silber | Gold | 13a | ●○○ |
| | Platin | 13b | ●●● |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE

| | |
|----------------|--------|
| D (0 / -0.01) | 0.8 mm |
| d (h5) | 3 mm |
| L | 38 mm |
| l ₁ | 2 mm |
| l ₃ | – |
| d ₃ | – |
| R | 0.4 mm |
| e | – |
| Z | 2 |
| Fase K | – |
| w° collision | 9.5° |



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21082D-0.8

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten