

# MICRO-FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z2 · BALL-NOSE-MICRO- ENDMILL Z2 · MICRO-FRÄSER-HALBRUND Z2



21093-0.2

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

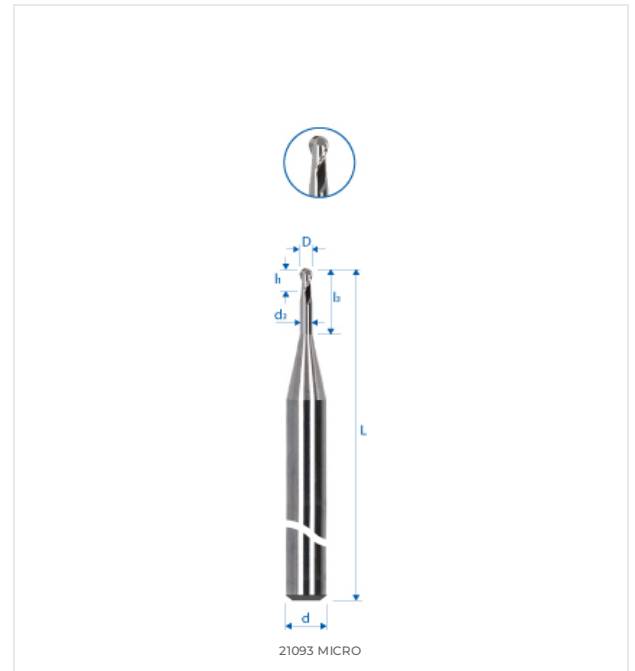
<b>E25</b> UF WERKZEUGMATERIAL HARTMETALL E25 UF	$\lambda=30^\circ$ $\gamma=10^\circ$ SCHNEIDWINKEL 730° 710°	V-NUT FASEN WERKZEUG FORM	ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	$l_1$ 1.5xD 1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG	$l_3$ 8xD SCHNEIDWERKZEUG 8XD LÄNGE L3	STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE
---	---	---------------------------------	----------------------------	---	---	---

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21093-0.2
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●○○
	Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup>	1b	○○○
	Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup>	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	○○○
<b>Rostfreie Stähle</b> Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	○○○
	Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup>	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	○○○
<b>Gehärtete Stähle</b> Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
<b>Graphit</b> Industriegrphit		5	●○○
<b>Gusseisen</b> Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
<b>Titan</b> Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●○○
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●○○
<b>Nickellegierungen</b> Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	○○○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> Kupferbasis	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●●
<b>Aluminium</b> Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	○○○
<b>Kunststoffe</b> Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●●
	Duroplast	11b	●●●
<b>Verbundwerkstoffe</b> Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○○
<b>Edelmetalle</b> Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	○○○

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	0.2 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	0.3 mm
l3	1 mm
d3	–
R	0.1 mm
e	–
Z	2
Fase K	–
w° collision	11.4°



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/21093-0.2

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten