

MICRO-FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z2 · BALL-NOSE-MICRO- ENDMILL Z2 · MICRO-FRÄSER-HALBRUND Z2



21093-1.6

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

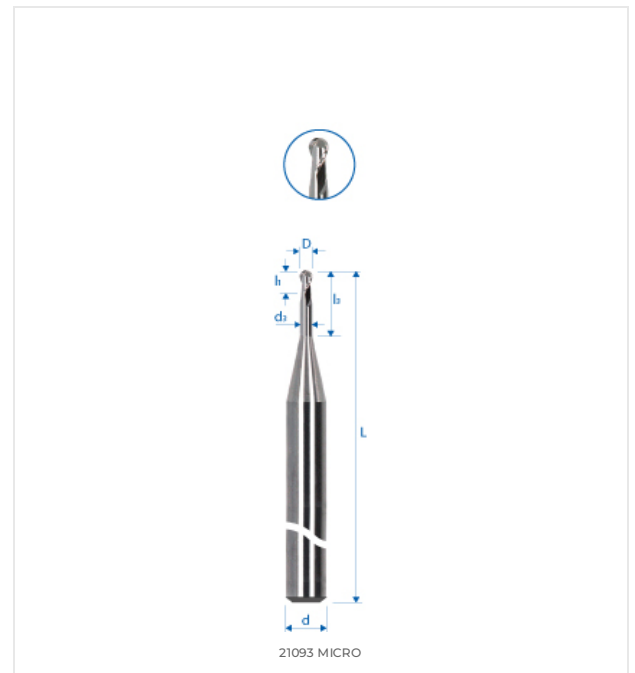
| | | | | | | |
|---|---|---------------------------------|----------------------------|---|---|---|
| E25 UF WERKZEUGMATERIAL HARTMETALL E25 UF | $\lambda=30^\circ$ $\gamma=10^\circ$ SCHNEIDWINKEL 730° 710° | V-NUT FASEN WERKZEUG FORM | ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER | l_1 1.5xD 1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG | l_3 8xD SCHNEIDWERKZEUG 8XD LÄNGE L3 | STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE |
|---|---|---------------------------------|----------------------------|---|---|---|

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 21093-1.6 |
|--|------------------------------|-----|-----------|
| Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ●○ |
| | Rm 450-700 N/mm ² | 1b | ○○ |
| | Rm 700-900 N/mm ² | 1c | ○○ |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ○○ |
| Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ○○ |
| | Rm 650-950 N/mm ² | 2b | ○○ |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ○○ |
| Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle | 44-56 HRC | 3a | ○○ |
| | 57-67 HRC | 3b | ○○ |
| Exotische Werkstoffe Speziallegierungen | < 32 HRC | 4a | ○○ |
| | > 32 HRC | 4b | ○○ |
| Graphit Industriegrphit | | 5 | ●○ |
| Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC | 6a | ○○ |
| | > 32 HRC | 6b | ○○ |
| Titan Titanlegierungen | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ●○ |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ●○ |
| Nickellegierungen Inconel, Hastelloy | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ○○ |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ○○ |
| Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ●●● |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ●●● |
| Aluminium Aluminiumlegierungen | Si < 0.5% | 10a | ●●● |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●●● |
| | Si > 5% | 10c | ○○ |
| Kunststoffe Technische Kunststoffe | Thermoplast | 11a | ●●● |
| | Duroplast | 11b | ●●● |
| Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe | Glasfaser / GFK | 12a | ●○ |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ●○ |
| Edelmetalle Gold, Platin, Silber | Gold | 13a | ●●● |
| | Platin | 13b | ○○ |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE | |
|---------------|--------|
| D (0 / -0.01) | 1.6 mm |
| d (h5) | 3 mm |
| L | 38 mm |
| l1 | 2.4 mm |
| l3 | 8 mm |
| d3 | - |
| R | 0.8 mm |
| e | - |
| Z | 2 |
| Fase K | - |
| w° collision | 3.9° |



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21093-1.6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten