

# MICRO-FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z2 · BALL-NOSE- MICRO-ENDMILL Z2 · MICRO-FRÄSER-HALBRUND Z2



21094-2.5

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

|   |                                  |   |                                    |   |   |                                       |
|---|----------------------------------|---|------------------------------------|---|---|---------------------------------------|
| <p>WERKZEUGMATERIAL<br/>HARTMETALL E25 UF</p> | <p>SCHNEIDWINKEL<br/>30° 10°</p> | <p>V-NUT<br/>FASENWERKZEUG<br/>FORM</p> | <p>ZWEI-WEGE-<br/>SPIRALBOHRER</p> | <p>1.5XD TIEFE<br/>PRÄZISIONSWERKZEUG</p> | <p>SCHNEIDWERKZEUG<br/>8XD LÄNGE L3</p> | <p>WERKZEUGLÄNGEN-<br/>MESSBALKEN</p> |
|---|----------------------------------|---|------------------------------------|---|---|---------------------------------------|

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF   | SPEZIFIKATION                | GRP | 21094-2.5 |
|---|------------------------------|-----|-----------|
| <b>Legierte und unlegierte Stähle</b><br><small>Unlegierte Stähle</small> | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ●○○       |
|   | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ○○○       |
|   | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ○○○       |
|   | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ○○○       |
| <b>Rostfreie Stähle</b><br><small>Rostfreie Stähle</small>                | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ○○○       |
|   | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ○○○       |
|   | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ○○○       |
| <b>Gehärtete Stähle</b><br><small>Gehärtete Stähle</small>                | 44–56 HRC                    | 3a  | ○○○       |
|   | 57–67 HRC                    | 3b  | ○○○       |
| <b>Exotische Werkstoffe</b><br><small>Speziallegierungen</small>          | < 32 HRC                     | 4a  | ○○○       |
|   | > 32 HRC                     | 4b  | ○○○       |
| <b>Graphit</b><br><small>Industriegraphit</small>                         |                              | 5   | ●○○       |
| <b>Gusseisen</b><br><small>Grau- / Kugelgraphitguss</small>               | < 32 HRC                     | 6a  | ○○○       |
|   | > 32 HRC                     | 6b  | ○○○       |
| <b>Titan</b><br><small>Titanlegierungen</small>                           | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ●○○       |
|   | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ●○○       |
| <b>Nickellegierungen</b><br><small>Inconel, Hastelloy</small>             | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ○○○       |
|   | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ○○○       |
| <b>Kupfer, Messing, Bronze</b><br><small>Kupferbasis</small>              | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●●       |
|   | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●●       |
| <b>Aluminium</b><br><small>Aluminiumlegierungen</small>                   | Si < 0.5%                    | 10a | ●●●       |
|   | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●●●       |
|   | Si > 5%                      | 10c | ○○○       |
| <b>Kunststoffe</b><br><small>Technische Kunststoffe</small>               | Thermoplast                  | 11a | ●●●       |
|   | Duroplast                    | 11b | ●●●       |
| <b>Verbundwerkstoffe</b><br><small>Faserverbundwerkstoffe</small>         | Glasfaser / GFK              | 12a | ●○○       |
|   | Kohlefaser / KFK             | 12b | ●○○       |
| <b>Edelmetalle</b><br><small>Gold, Platin, Silber</small>                 | Gold                         | 13a | ●●●       |
|   | Platin                       | 13b | ○○○       |

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

| NENNMASSE     |         |
|---------------|---------|
| D (0 / -0.01) | 2.5 mm  |
| d (h5)        | 3 mm    |
| L             | 50 mm   |
| l1            | 3.75 mm |
| l3            | 20 mm   |
| d3            | –       |
| R             | 1.25 mm |
| e             | –       |
| Z             | 2       |
| Fase K        | –       |
| w° collision  | 0.7°    |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/21094-2.5

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten