

MICRO-FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z2 · BALL-NOSE- MICRO-ENDMILL Z2 · MICRO-FRÄSER-HALBRUND Z2



21095-0.5

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

E25
UF

WERKZEUGMATERIAL
HARTMETALL E25 UF

$\lambda = 30^\circ$
 $\gamma = 10^\circ$

SCHNEIDWINKEL λ 30° ?
10°



V-NUT
FASENWERKZEUG FORM



ZWEI-WEGE-
SPIRALBOHRER

l₁
1.5xD

1.5XD TIEFE
PRÄZISIONSWERKZEUG



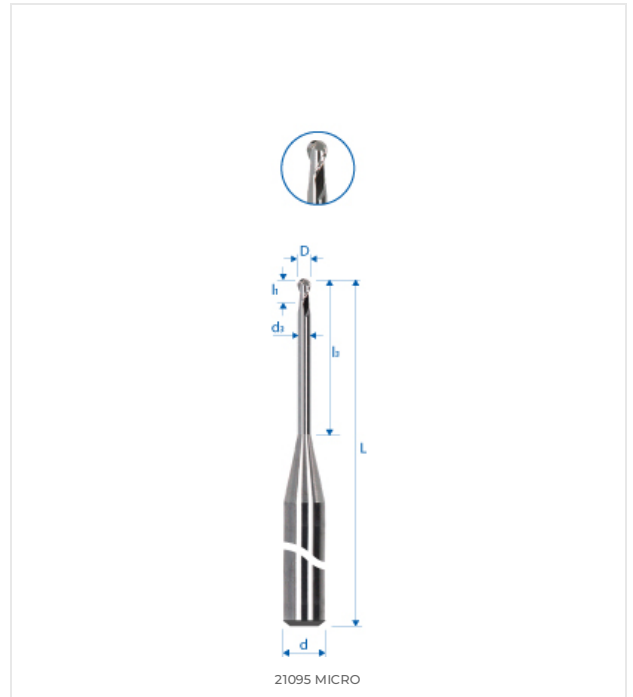
EXTRA LANGE
PRÄZISIONSBOHRER

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●○ Möglich (1/3) ○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21095-0.5
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	○○
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○
	57–67 HRC	3b	○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○
	> 32 HRC	4b	○○
Graphit Industriegraphit		5	●○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○
	> 32 HRC	6b	○○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○
	600 < Rm N/mm ²	7b	●○
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	○○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●●
	Duroplast	11b	●●●
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE

D (0 / -0.01)	0.5 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	0.75 mm
l3	6 mm
d3	–
R	0.25 mm
e	–
Z	2
Fase K	–
w° collision	6.6°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21095-0.5

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten