

# MICRO-FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z2 · BALL-NOSE- MICRO-ENDMILL Z2 · MICRO-FRÄSER-HALBRUND Z2



21095A-1.0

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

E25  
UF

WERKZEUGMATERIAL  
HARTMETALL E25 UF

$\lambda = 30^\circ$   
 $\gamma = 10^\circ$

SCHNEIDWINKEL  $\lambda$  30° ?  
10°



V-NUT  
FASENWERKZEUG FORM



ZWEI-WEGE-  
SPIRALBOHRER

l<sub>1</sub>  
1.5xD

1.5XD TIEFE  
PRÄZISIONSWERKZEUG



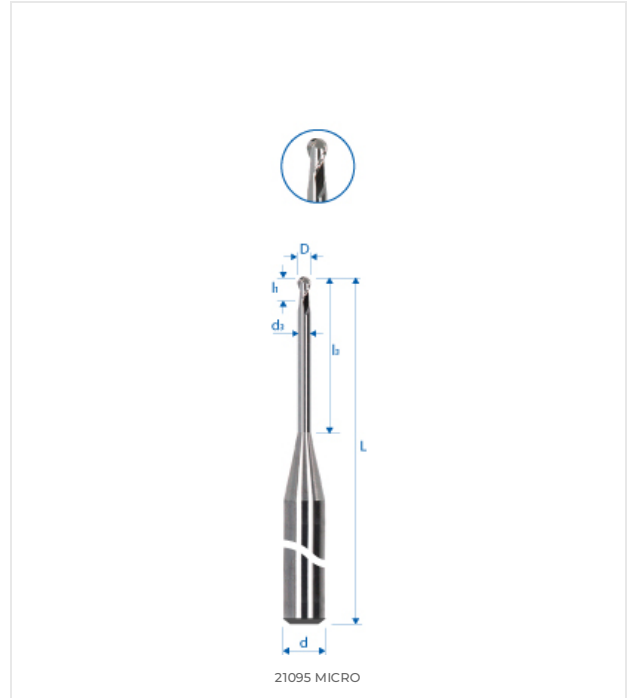
EXTRA LANGE  
PRÄZISIONSBOHRER

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21095A-1.0
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●●●
<b>Rostfreie Stähle</b> Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●●●
<b>Gehärtete Stähle</b> Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●○○
<b>Graphit</b> Industriegraphit		5	●●○
<b>Gusseisen</b> Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●○
	> 32 HRC	6b	●●○
<b>Titan</b> Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●●●
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●●
<b>Nickellegierungen</b> Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●●○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> Kupferbasis	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●○○
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●○○
<b>Aluminium</b> Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○
	Si > 5%	10c	●○○
<b>Kunststoffe</b> Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
<b>Verbundwerkstoffe</b> Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●●○
<b>Edelmetalle</b> Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○
	Platin	13b	●○○

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

### NENNMASSE

D (0 / -0.01)	1 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l <sub>1</sub>	1.5 mm
l <sub>3</sub>	12 mm
d <sub>3</sub>	–
R	0.5 mm
e	–
Z	2
Fase K	–
w° collision	3.7°



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/21095A-1.0

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten