

# FRAISE-DE-FINITION-MD-E2-+-EZI-ALPHA-+L3 Z4 · ENDMILL Z4 · FRÄSER Z4



21115A-6 Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

<b>E2</b> E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda=35-38^\circ$ $\gamma=10^\circ$ SCHNEIDWINKEL 735-38° 210°	$\phi < 6$ $\phi > 6$ 90° 45° FASE $\phi < 6$ $\phi > 6$ 90° 45°	ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	$l_1$ 1.5xD 1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG	$l_3$ DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG	EXTRA LANGE PRÄZISIONSBOHRER	SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL	$\lambda_2$ $\lambda_1$ BOHRER MIT VARIABLER STEIFUNG
---	---	---	----------------------------	---	--	---------------------------------	--------------------------------------	--

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○● Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21115A-6
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> <small>Unlegierte Stähle</small>	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●●●
<b>Rostfreie Stähle</b> <small>Rostfreie Stähle</small>	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●●●
<b>Gehärtete Stähle</b> <small>Gehärtete Stähle</small>	44–56 HRC	3a	●○●
	57–67 HRC	3b	○○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> <small>Speziallegierungen</small>	< 32 HRC	4a	●●○
	> 32 HRC	4b	●●○
<b>Graphit</b> <small>Industriegraphit</small>		5	●●○
<b>Gusseisen</b> <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small>	< 32 HRC	6a	●●○
	> 32 HRC	6b	●●○
<b>Titan</b> <small>Titanlegierungen</small>	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●●●
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●●
<b>Nickellegierungen</b> <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●●○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●●○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> <small>Kupferbasis</small>	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●○●
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●○●
<b>Aluminium</b> <small>Aluminiumlegierungen</small>	Si < 0.5%	10a	●○●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●●○
<b>Kunststoffe</b> <small>Technische Kunststoffe</small>	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
<b>Verbundwerkstoffe</b> <small>Faserverbundwerkstoffe</small>	Glasfaser / GFK	12a	●○●
	Kohlefaser / KFK	12b	●○●
<b>Edelmetalle</b> <small>Gold, Platin, Silber</small>	Gold	13a	●○●
	Platin	13b	●○●

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

NENNMASS	
D (0 / -0.01)	6 mm
d (h5)	6 mm
L	68 mm
l1	9 mm
l3	33 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	4
Fase K	0.1
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/21115A-6

© 2026 Eskenazi SA – Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten