

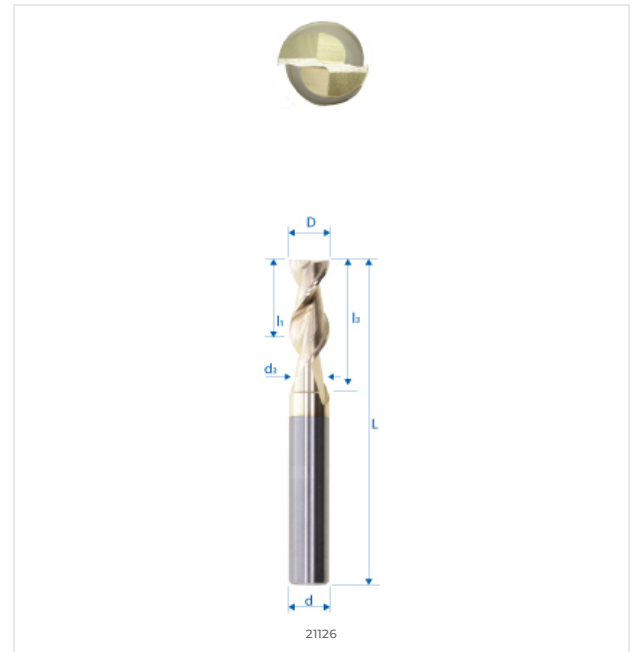
|   |   |   |                                    |  |  |  |  |
|---|---|---|------------------------------------|--|--|--|--|
| <p>E2<br/>HOCHPRÄZISIONS-<br/>WERKSTOFF</p> | <p>λ=40°-45°<br/>Y=18°<br/>SCHNEIDWINKEL<br/>γ=40°-45°, Y=18°</p> | <p>Ø≤ Ø-6 <br/>90° 45°<br/>FASE Ø &lt; 6<br/>Ø &gt; 6 90°<br/>45°</p> | <p>ZWEI-WEGE-<br/>SPIRALBOHRER</p> | <p>l3<br/>8xD<br/>SCHNEIDWERKZEUG<br/>8xD LÄNGE l3</p> | <p>l3<br/>DREIPUNKT-<br/>KONTAKTWERKZEUG</p> | <p>STANDARD-<br/>WERKZEUGVERSCHEISSANZEIGE</p> | <p>A2<br/>A1<br/>BOHRER<br/>MIT<br/>VARIABLER<br/>STEIFUNG</p> |
|---|---|---|------------------------------------|--|--|--|--|

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF  | SPEZIFIKATION                | GRP | 21126-3-6 |
|--|------------------------------|-----|-----------|
| <b>Legierte und unlegierte Stähle</b><br>Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ○○○       |
|  | Rm 450-700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ○○○       |
|  | Rm 700-900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ○○○       |
|  | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ○○○       |
| <b>Rostfreie Stähle</b><br>Rostfreie Stähle                | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ○○○       |
|  | Rm 650-950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ○○○       |
|  | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ○○○       |
| <b>Gehärtete Stähle</b><br>Gehärtete Stähle                | 44-56 HRC                    | 3a  | ○○○       |
|  | 57-67 HRC                    | 3b  | ○○○       |
| <b>Exotische Werkstoffe</b><br>Speziallegierungen          | < 32 HRC                     | 4a  | ○○○       |
|  | > 32 HRC                     | 4b  | ○○○       |
| <b>Graphit</b><br>Industriegrphit                          |                              | 5   | ●○○       |
| <b>Gusseisen</b><br>Grau- / Kugelgraphitguss               | < 32 HRC                     | 6a  | ○○○       |
|  | > 32 HRC                     | 6b  | ○○○       |
| <b>Titan</b><br>Titanlegierungen                           | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ○○○       |
|  | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ○○○       |
| <b>Nickellegierungen</b><br>Inconel, Hastelloy             | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ○○○       |
|  | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ○○○       |
| <b>Kupfer, Messing, Bronze</b><br>Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ●●●       |
|  | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ●●●       |
| <b>Aluminium</b><br>Aluminiumlegierungen                   | Si < 0.5%                    | 10a | ●●○       |
|  | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ●●○       |
|  | Si > 5%                      | 10c | ○○○       |
| <b>Kunststoffe</b><br>Technische Kunststoffe               | Thermoplast                  | 11a | ●●●       |
|  | Duroplast                    | 11b | ●●●       |
| <b>Verbundwerkstoffe</b><br>Faserverbundwerkstoffe         | Glasfaser / GFK              | 12a | ●○○       |
|  | Kohlefaser / KFK             | 12b | ●○○       |
| <b>Edelmetalle</b><br>Gold, Platin, Silber                 | Gold                         | 13a | ●○○       |
|  | Platin                       | 13b | ○○○       |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE     |       |
|---------------|-------|
| D (0 / -0.01) | 3 mm  |
| d (h5)        | 6 mm  |
| L             | 57 mm |
| l1            | 7 mm  |
| l3            | 10 mm |
| d3            | -     |
| R             | -     |
| e             | -     |
| Z             | 2     |
| Fase K        | -     |
| w° collision  | 5.5°  |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/21126-3-6