

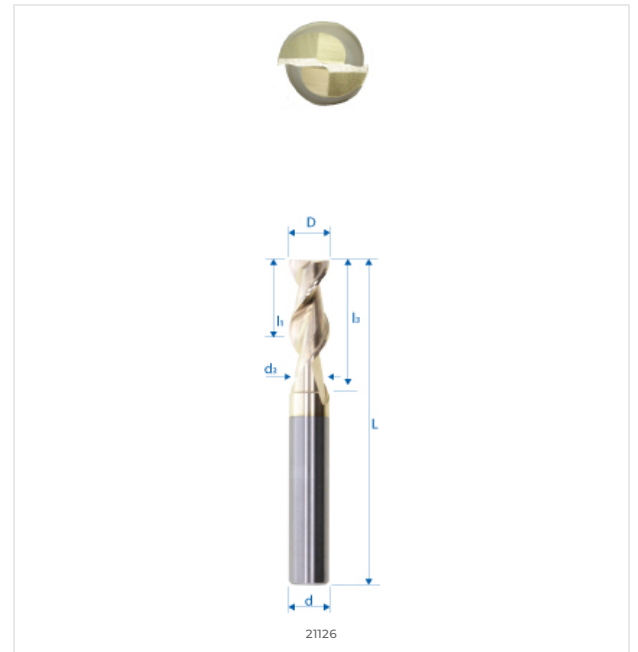
<p>E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF</p>	<p>λ=40°-45° Y=18° SCHNEIDWINKEL γ=40°-45°, Y=18°</p>	<p>Ø≤1 Ø>6 90° 45° FASE Ø < 6 Ø > 6 90° 45°</p>	<p>ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER</p>	<p>l3 8xD SCHNEIDWERKZEUG 8XD LÄNGE l3</p>	<p>l3 DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG</p>	<p>STANDARD- WERKZEUGVERSCHEISSANZEIGE</p>	<p>A2 A1 BOHRER MIT VARIABLER STEIFUNG</p>
---	---	--	------------------------------------	--	--	--	--

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21126-6
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	○○○
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	○○○
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphit Industriegraphit		5	●○○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	○○○
	600 < Rm N/mm ²	7b	○○○
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	○○○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●●
	Duroplast	11b	●●●
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○○
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●○○
	Platin	13b	○○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	6 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	10 mm
l3	20 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Fase K	–
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21126-6