

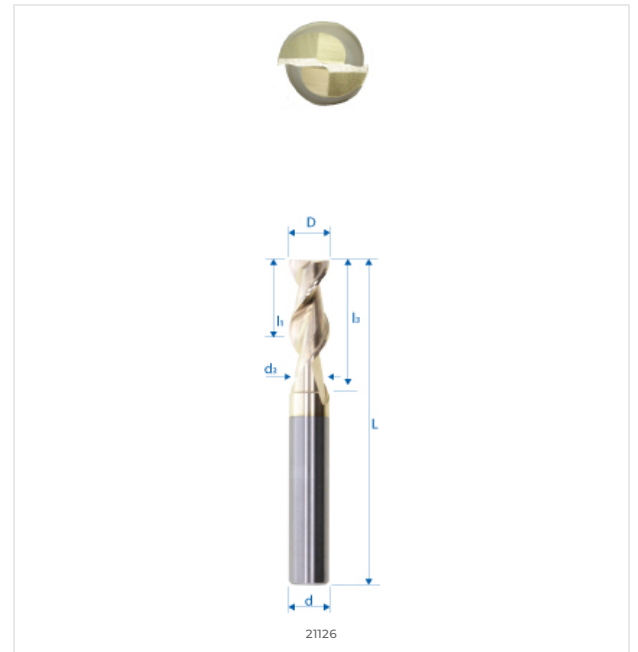
E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda=40^{\circ}\text{-}45^{\circ}$ $\gamma=18^{\circ}$ SCHNEIDWINKEL $\gamma=40^{\circ}\text{-}45^{\circ}$, $\gamma=18^{\circ}$	$\frac{\phi \leq 6}{\phi > 6}$ $\frac{90^{\circ}}{45^{\circ}}$ FASE $\phi < 6$ $\phi > 6$ 90° 45°	 ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	$\frac{1}{3}$ $8 \times D$ SCHNEIDWERKZEUG 8xD LÄNGE L3	$\frac{1}{3}$ DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG	 STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE	$\frac{1}{2}$ $\frac{1}{1}$ BOHRER MIT VARIABLER STEIFIGKEIT
---	---	---	--------------------------------	--	--	---	---

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●● Gut (2/3) ●●● Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21126H-4-6
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	○○○
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	○○○
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphit Industriegrphit		5	●●●
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	○○○
	600 < Rm N/mm ²	7b	○○○
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	●●●
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●●
	Duroplast	11b	●●●
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●●
	Kohlefaser / KFK	12b	●●●
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	○○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	4 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	8 mm
l3	13 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	2
Fase K	–
w° collision	3.5°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21126H-4-6