

# FRAISE-DE-FINITION-COURTE-MD-E2+L3 · FINISHING- ENDMILL-SHORT-SC-E2 · SCHLICHTFRÄSER-KURZ-HM-E2



21143-10

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

<p><b>E2</b></p> <p>E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF</p>	<p><math>\lambda = 45^\circ</math> <math>\gamma = 8^\circ</math></p> <p>SCHNEIDWINKEL 745° 78°</p>	<p><math>\begin{matrix} \phi \leq 6 \\ \phi &gt; 6 \\ 90^\circ \\ 45^\circ \end{matrix}</math></p> <p>FASE <math>\phi &lt; 6</math> <math>\phi &gt; 6</math> 90° 45°</p>	<p>ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER</p>	<p><math>l_1</math> 1.5xD</p> <p>1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG</p>	<p><math>l_3</math></p> <p>DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG</p>	<p>STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE</p>
--	--	--	------------------------------------	---	---	---

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21143-10
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> <small>Unlegierte Stähle</small>	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●○○
	Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●○○
	Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup>	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	○○○
<b>Rostfreie Stähle</b> <small>Rostfreie Stähle</small>	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	○○○
	Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup>	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	○○○
<b>Gehärtete Stähle</b> <small>Gehärtete Stähle</small>	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> <small>Speziallegierungen</small>	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
<b>Graphit</b> <small>Industriegraphit</small>		5	●●○
<b>Gusseisen</b> <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small>	< 32 HRC	6a	●○○
	> 32 HRC	6b	●○○
<b>Titan</b> <small>Titanlegierungen</small>	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●○○
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●○○
<b>Nickellegierungen</b> <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	○○○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> <small>Kupferbasis</small>	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●●
<b>Aluminium</b> <small>Aluminiumlegierungen</small>	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	○○○
<b>Kunststoffe</b> <small>Technische Kunststoffe</small>	Thermoplast	11a	●●○
	Duroplast	11b	●●○
<b>Verbundwerkstoffe</b> <small>Faserverbundwerkstoffe</small>	Glasfaser / GFK	12a	●○○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○○
<b>Edelmetalle</b> <small>Gold, Platin, Silber</small>	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	●○○

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	10 mm
d (h5)	10 mm
L	72 mm
l1	15 mm
l3	31 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	6
Fase K	0.1
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/21143-10

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten