

E2 E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda = 45^\circ$ $\gamma = 8^\circ$ SCHNEIDWINKEL $\gamma 45^\circ \gamma$ 8°	$\begin{matrix} \phi \leq 6 & \phi > 6 \\ 90^\circ & 45^\circ \end{matrix}$ FASE $\phi < 6 \phi > 6 90^\circ 45^\circ$	 ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	$\begin{matrix} l_3 \\ 8 \times D \end{matrix}$ SCHNEIDWERKZEUG 8xD LÄNGE L3	 WERKZEUGLÄNGEN- MESSBALKEN
--	--	---	--------------------------------	--	-----------------------------------

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21144-3
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○○
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●○○
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphit Industriegraphit		5	●●○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●○○
	> 32 HRC	6b	●○○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○○
	600 < Rm N/mm ²	7b	●○○
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	○○○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●○
	Duroplast	11b	●●○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○○
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	●○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	3 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	11 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	6
Fase K	–
w° collision	–

