

FRAISE-DE-FINITION-LONGUE-MD-E2 · FINISHING- ENDMILL-LONG-SC-E2 · SCHLICHTFRÄSER-LANG-HM-E2



21145-20

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

<p>E2</p> <p>E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF</p>	<p>$\lambda = 45^\circ$ $\gamma = 8^\circ$</p> <p>SCHNEIDWINKEL $\lambda 45^\circ$? 8°</p>	<p>$\phi < 6$ $\phi > 6$ 90° 45°</p> <p>FASE $\phi < 6$ $\phi > 6$ 90° 45°</p>	<p>SEITLICH SCHNEIDENDER SPIRALBOHRER</p>	<p>l_3 8xD</p> <p>SCHNEIDWERKZEUG 8xD LÄNGE L3</p>	<p>EXTRA LANGE PRÄZISIONSBOHRER</p>
---------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●○ Möglich (1/3) ○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21145-20
Legierte und unlegierte Stähle <small>Unlegierte Stähle</small>	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●○
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○
Rostfreie Stähle <small>Rostfreie Stähle</small>	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○
Gehärtete Stähle <small>Gehärtete Stähle</small>	44–56 HRC	3a	○○
	57–67 HRC	3b	○○
Exotische Werkstoffe <small>Speziallegierungen</small>	< 32 HRC	4a	○○
	> 32 HRC	4b	○○
Graphit <small>Industriegraphit</small>		5	●●○
Gusseisen <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small>	< 32 HRC	6a	●○
	> 32 HRC	6b	●○
Titan <small>Titanlegierungen</small>	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○
	600 < Rm N/mm ²	7b	●○
Nickellegierungen <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○
Kupfer, Messing, Bronze <small>Kupferbasis</small>	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium <small>Aluminiumlegierungen</small>	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	○○
Kunststoffe <small>Technische Kunststoffe</small>	Thermoplast	11a	●●○
	Duroplast	11b	●●○
Verbundwerkstoffe <small>Faserverbundwerkstoffe</small>	Glasfaser / GFK	12a	●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○
Edelmetalle <small>Gold, Platin, Silber</small>	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	●○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	20 mm
d (h5)	20 mm
L	141 mm
l1	75 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	10
Fase K	0.1
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21145-20

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten