

# FRAISE-MD-E25UF-+-EZI-ALPHA-POUR-MÉTAL-LOURD- · ENDMILL-SC-+-EZI-ALPHA-FOR-HEAVY-METAL · FRÄSER-HM-E25UF-+-EZI-ALPHA-FÜR-SCHWERMETALL



SWISS MADE

21159A-1

Version vom 21.06.2026

E25  
UF

WERKZEUGMATERIAL  
HARTMETALL E25 UF

$\lambda = 15^\circ$   
 $\gamma = 0^\circ$

SCHNEIDWINKEL  $\lambda$  15° ?  
0°

0.05-0.15  
45°

45° FASE 0.05-0.15 MM



ZWEI-WEGE-  
SPIRALBOHRER

1.5xD

1.5XD TIEFE  
PRÄZISIONSWERKZEUG



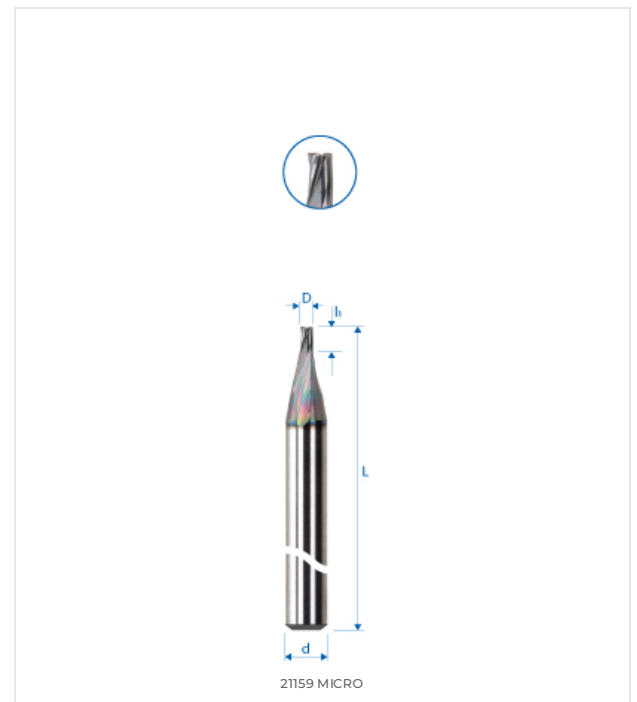
KURZE LÄNGE  
WERKZEUGVERSCHLEISS  
BALKEN

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF  | SPEZIFIKATION                | GRP | 21159A-1 |
|--|------------------------------|-----|----------|
| <b>Legierte und unlegierte Stähle</b><br>Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>   | 1a  | ○○○      |
|  | Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup> | 1b  | ○○○      |
|  | Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup> | 1c  | ○○○      |
|  | Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>  | 1d  | ○○○      |
| <b>Rostfreie Stähle</b><br>Rostfreie Stähle                | Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>   | 2a  | ○○○      |
|  | Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup> | 2b  | ○○○      |
|  | Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>   | 2c  | ○○○      |
| <b>Gehärtete Stähle</b><br>Gehärtete Stähle                | 44–56 HRC                    | 3a  | ○○○      |
|  | 57–67 HRC                    | 3b  | ○○○      |
| <b>Exotische Werkstoffe</b><br>Speziallegierungen          | < 32 HRC                     | 4a  | ●●●      |
|  | > 32 HRC                     | 4b  | ○○○      |
| <b>Graphit</b><br>Industriegraphit                         |                              | 5   | ○○○      |
| <b>Gusseisen</b><br>Grau- / Kugelgraphitguss               | < 32 HRC                     | 6a  | ○○○      |
|  | > 32 HRC                     | 6b  | ○○○      |
| <b>Titan</b><br>Titanlegierungen                           | Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>   | 7a  | ○○○      |
|  | 600 < Rm N/mm <sup>2</sup>   | 7b  | ○○○      |
| <b>Nickellegierungen</b><br>Inconel, Hastelloy             | Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8a  | ○○○      |
|  | Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>  | 8b  | ○○○      |
| <b>Kupfer, Messing, Bronze</b><br>Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9a  | ○○○      |
|  | Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>   | 9b  | ○○○      |
| <b>Aluminium</b><br>Aluminiumlegierungen                   | Si < 0.5%                    | 10a | ○○○      |
|  | 0.5% < Si < 5%               | 10b | ○○○      |
|  | Si > 5%                      | 10c | ○○○      |
| <b>Kunststoffe</b><br>Technische Kunststoffe               | Thermoplast                  | 11a | ○○○      |
|  | Duroplast                    | 11b | ○○○      |
| <b>Verbundwerkstoffe</b><br>Faserverbundwerkstoffe         | Glasfaser / GFK              | 12a | ○○○      |
|  | Kohlefaser / KFK             | 12b | ○○○      |
| <b>Edelmetalle</b><br>Gold, Platin, Silber                 | Gold                         | 13a | ○○○      |
|  | Platin                       | 13b | ○○○      |

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

| NENNMASSE     |        |
|---------------|--------|
| D (0 / -0.01) | 1 mm   |
| d (h5)        | 3 mm   |
| L             | 38 mm  |
| l1            | 1.5 mm |
| l3            | –      |
| d3            | –      |
| R             | –      |
| e             | –      |
| Z             | 3      |
| Fase K        | 0.01   |
| w° collision  | 10°    |



**E-SHOP / EZI CUT**  
[eskenazi.ch/eshop/21159A-1](https://eskenazi.ch/eshop/21159A-1)

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten