

E2

$\lambda = 35^\circ$
 $\gamma = 10^\circ$

$\phi \leq 90^\circ$
 $\phi > 6$
 45°

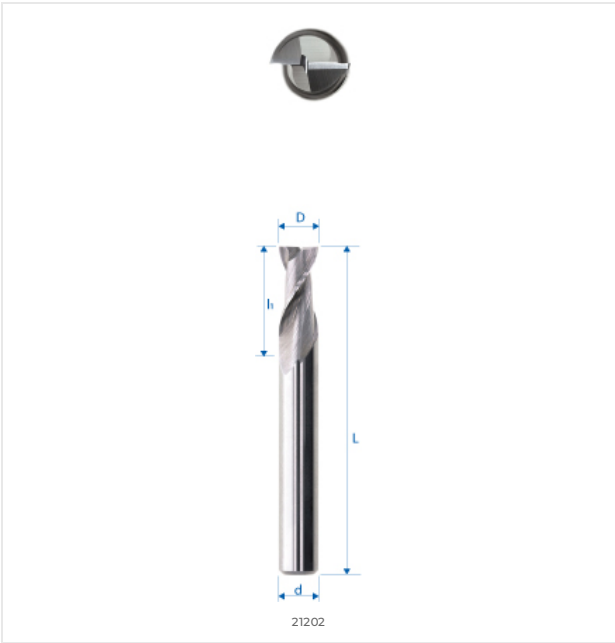
l_1
 $1.5 \times D$

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21202C-2.0
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	○○○ 0/3
	Rm 450–700 N/mm²	1b	○○○ 0/3
	Rm 700–900 N/mm²	1c	○○○ 0/3
	Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○ 0/3
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	○○○ 0/3
	Rm 650–950 N/mm²	2b	○○○ 0/3
	Rm > 950 N/mm²	2c	○○○ 0/3
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○ 0/3
	57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●○○ 1/3
	> 32 HRC	4b	●○○ 1/3
Graphit Industriegraphit		5	●○○ 1/3
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
	> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●○ 2/3
	600 < Rm N/mm²	7b	●●○ 2/3
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○ 0/3
	Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○ 0/3
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●●● 3/3
	Rm > 850 N/mm²	9b	●●● 3/3
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
	0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
	Si > 5%	10c	●●○ 2/3
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●● 3/3
	Duroplast	11b	●●○ 2/3
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○ 2/3
	Kohlefaser / KFK	12b	●●○ 2/3
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●● 3/3
	Platin	13b	●●○ 2/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	2 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	4.5 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Fase K	–
w° collision	4.5°

