

E2 E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda=40^{\circ}-45^{\circ}$ $\gamma=18^{\circ}$ SCHNEIDWINKEL $\gamma=40^{\circ}-45^{\circ}$, $\gamma=18^{\circ}$	$\phi_{\text{max}} \phi_{\text{min}}$ $90^{\circ} 45^{\circ}$ FASE $\phi < 6$ $\phi > 6$ 90° 45°	 ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	l_1 1.5xD 1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG	l_3 DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG	 STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE	 SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL	$\lambda 2$ $\lambda 1$ BOHRER MIT VARIABLER STIEGUNG
---	---	--	--------------------------------	---	--	---	--	--

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●○ Möglich (1/3) ○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21325D-6
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	○ ○ ○
	Rm 450-700 N/mm ²	1b	○ ○ ○
	Rm 700-900 N/mm ²	1c	○ ○ ○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○ ○ ○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	○ ○ ○
	Rm 650-950 N/mm ²	2b	○ ○ ○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○ ○ ○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44-56 HRC	3a	○ ○ ○
	57-67 HRC	3b	○ ○ ○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○ ○ ○
	> 32 HRC	4b	○ ○ ○
Graphit Industriegraphit		5	● ● ●
Cusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○ ○ ○
	> 32 HRC	6b	○ ○ ○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	○ ○ ○
	600 < Rm N/mm ²	7b	○ ○ ○
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○ ○ ○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○ ○ ○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	● ● ○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	● ● ○
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	● ● ○
	0.5% < Si < 5%	10b	● ● ○
	Si > 5%	10c	● ● ●
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○ ○ ○
	Duroplast	11b	○ ○ ○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	● ● ●
	Kohlefaser / KFK	12b	● ● ●
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	● ○ ○
	Platin	13b	● ● ○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	6 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	13 mm
l3	20 mm
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Fase K	-
w° collision	-



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21325D-6