

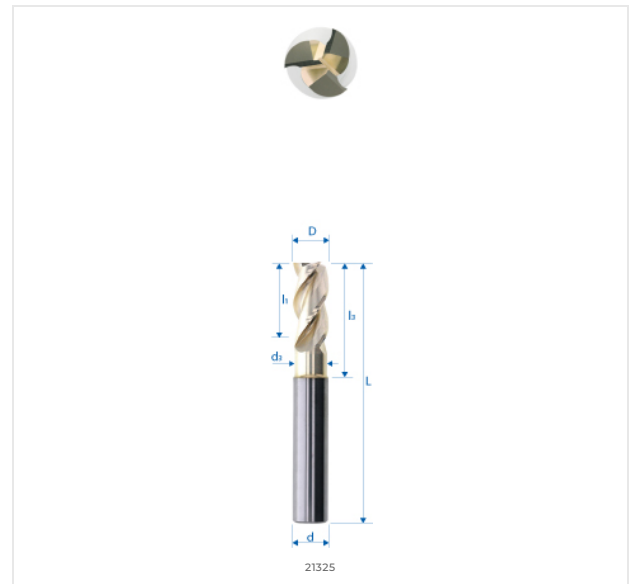
E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda=40^{\circ}-45^{\circ}$ $\gamma=18^{\circ}$ SCHNEIDWINKEL $\gamma=40^{\circ}-45^{\circ}$, $\gamma=18^{\circ}$	$\phi_{\text{max}} \phi_{\text{min}}$ $90^{\circ} 45^{\circ}$ FASE $\phi < 6$ $\phi > 6$ 90° 45°	ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	l_1 1.5xD 1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG	l_3 DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG	STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE	SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL	λ_2 λ_1 BOHRER MIT VARIABLER STIEGUNG
---	---	--	----------------------------	---	--	---	--------------------------------------	--

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●○ Möglich (1/3) ○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21325D-8
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	○○○
	Rm 450-700 N/mm ²	1b	○○○
	Rm 700-900 N/mm ²	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○
	Rm 650-950 N/mm ²	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44-56 HRC	3a	○○○
	57-67 HRC	3b	○○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphit Industriegravite		5	●●●
Cusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	○○○
	600 < Rm N/mm ²	7b	○○○
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●○
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●●●
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●●
	Kohlefaser / KFK	12b	●●●
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●○○
	Platin	13b	●●○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	8 mm
d (h5)	8 mm
L	63 mm
l1	19 mm
l3	26 mm
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Fase K	0.1
w° collision	-



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21325D-8