

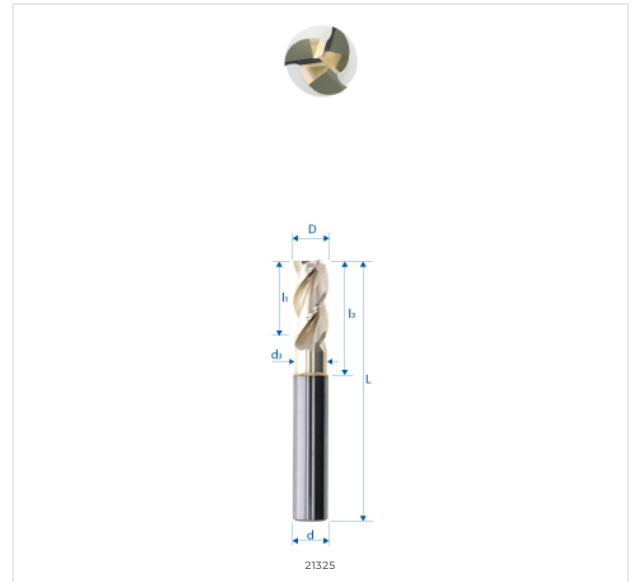
| | | | | | | | | |
|---|---|---|------------------------------------|---|---------------------------------------|---|--|--|
| <p>E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF</p> | <p>$\lambda=40^{\circ}-45^{\circ}$ $\gamma=18^{\circ}$</p> <p>SCHNEIDWINKEL $\gamma=40^{\circ}-45^{\circ}$, $\gamma=18^{\circ}$</p> | <p>$\phi_{\text{K}} \phi_{\text{G}}$ 90° 45°</p> <p>FASE $\phi < 6$ $\phi > 6$ 90° 45°</p> | <p>ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER</p> | <p>1.5xD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG</p> | <p>DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG</p> | <p>STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE</p> | <p>SYMBOL FÜR EINSTELLBAREN WINKEL</p> | <p>BOHRER MIT VARIABLER STIEGUNG</p> |
|---|---|---|------------------------------------|---|---------------------------------------|---|--|--|

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●● Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 21325H-16 |
|---|------------------------------|-----|-----------|
| Legierte und unlegierte Stähle <small>Unlegierte Stähle</small> | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ○○○ |
| | Rm 450-700 N/mm ² | 1b | ○○○ |
| | Rm 700-900 N/mm ² | 1c | ○○○ |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ○○○ |
| Rostfreie Stähle <small>Rostfreie Stähle</small> | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ○○○ |
| | Rm 650-950 N/mm ² | 2b | ○○○ |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ○○○ |
| Gehärtete Stähle <small>Gehärtete Stähle</small> | 44-56 HRC | 3a | ○○○ |
| | 57-67 HRC | 3b | ○○○ |
| Exotische Werkstoffe <small>Speziallegierungen</small> | < 32 HRC | 4a | ○○○ |
| | > 32 HRC | 4b | ○○○ |
| Graphit <small>Industriegraphit</small> | | 5 | ●●● |
| Cusseisen <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small> | < 32 HRC | 6a | ○○○ |
| | > 32 HRC | 6b | ○○○ |
| Titan <small>Titanlegierungen</small> | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ○○○ |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ○○○ |
| Nickellegierungen <small>Inconel, Hastelloy</small> | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ○○○ |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ○○○ |
| Kupfer, Messing, Bronze <small>Kupferbasis</small> | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ●●○ |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ●●○ |
| Aluminium <small>Aluminiumlegierungen</small> | Si < 0.5% | 10a | ●●● |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●●● |
| | Si > 5% | 10c | ●●○ |
| Kunststoffe <small>Technische Kunststoffe</small> | Thermoplast | 11a | ●●○ |
| | Duroplast | 11b | ●●○ |
| Verbundwerkstoffe <small>Faserverbundwerkstoffe</small> | Glasfaser / GFK | 12a | ●●○ |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ●●○ |
| Edelmetalle <small>Gold, Platin, Silber</small> | Gold | 13a | ●●○ |
| | Platin | 13b | ○○○ |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE | |
|---------------|-------|
| D (0 / -0.01) | 16 mm |
| d (h5) | 16 mm |
| L | 92 mm |
| l1 | 32 mm |
| l3 | 43 mm |
| d3 | - |
| R | - |
| e | - |
| Z | 3 |
| Fase K | 0.1 |
| w° collision | - |



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21325H-16