

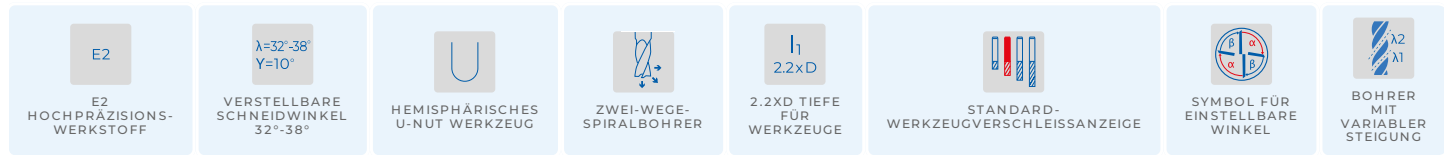
# FRAISE-TORIQUE-MD-E2+-EZI-ALPHA · TORIC-ENDMILL- MD-E2+-EZI-ALPHA · TORISCHE-FRÄSE-HM-E2+-EZI- ALPHA



SWISS MADE

21372A-4-6-R0.2

Version vom 07.05.2026



## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21372A-4-6-R0.2
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●●●
	Rm 450-700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●●●
	Rm 700-900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●●○
<b>Rostfreie Stähle</b> Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●●●
	Rm 650-950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●●●
<b>Gehärtete Stähle</b> Gehärtete Stähle	44-56 HRC	3a	●●○
	57-67 HRC	3b	●○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●○○
	> 32 HRC	4b	●○○
<b>Graphit</b> Industriegrphit		5	●●○
<b>Gusseisen</b> Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
<b>Titan</b> Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●●○
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●●
<b>Nickellegierungen</b> Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●○○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●○○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> Kupferbasis	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●○○
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●○○
<b>Aluminium</b> Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○
	Si > 5%	10c	●●○
<b>Kunststoffe</b> Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●○○
	Duroplast	11b	●○○
<b>Verbundwerkstoffe</b> Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●●○
<b>Edeelmetalle</b> Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○
	Platin	13b	●○○

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	4 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l	11 mm
l3	-
d3	-
R	0.2 mm
e	-
Z	3
Fase K	-
w° collision	4°



E-SHOP / EZI CUT  
[eskenazi.ch/eshop/21372A-4-6-R0.2](https://eskenazi.ch/eshop/21372A-4-6-R0.2)

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten