

FRAISE-TORIQUE-MD-E2+-EZI-DIAM · TORIC-ENDMILL- MD-E2+-EZI-DIAM · TORISCHE-FRÄSE-HM-E2+-EZI-DIAM



21372D-8-R0.5

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

E2 E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda=32^{\circ}-38^{\circ}$ $\gamma=10^{\circ}$ VERSTELLBARE SCHNEIDWINKEL 32°-38°	HEMISPHERISCHES U-NUT WERKZEUG	ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	h 2.2xD 2.2XD TIEFE FÜR WERKZEUGE	STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE	SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL	BOHRER MIT VARIABLER STEIGUNG
--	--	-----------------------------------	----------------------------	---	---	--------------------------------------	--

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21372D-8-R0.5
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	○○○
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	○○○
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphit Industriegrphit		5	●●●
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	○○○
	600 < Rm N/mm ²	7b	○○○
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●○
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●●○
	Si > 5%	10c	●●●
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●●
	Kohlefaser / KFK	12b	●●●
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●○○
	Platin	13b	●●●

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	8 mm
d (h5)	8 mm
L	63 mm
l	19 mm
l3	-
d3	-
R	0.5 mm
e	-
Z	3
Fase K	-
w° collision	-



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21372D-8-R0.5

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten