

FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z3 · BALL-NOSE-ENDMILL Z3 · HALBRUND-FRÄSER Z3



21422-16

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

E2 E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda=35^{\circ}-38^{\circ}$ $\gamma=10^{\circ}$ SCHNEIDWINKEL ?35- 38° ?10°	 HEMISPÄRISCHES U- NUT WERKZEUG	 ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	l_1 2.2xD 2.2XD TIEFE FÜR WERKZEUGE	 STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE
--	--	---------------------------------------	--------------------------------	--	---

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21422-16
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○○
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	○○○
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	○○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○○
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	○○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
Graphit Industriegraphit		5	●○○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○○
	600 < Rm N/mm ²	7b	●○○
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	○○○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●○
	Duroplast	11b	●●○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○○
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○
	Platin	13b	○○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASS	
D (0 / -0.01)	16 mm
d (h5)	16 mm
L	92 mm
l1	32 mm
l3	–
d3	–
R	8 mm
e	–
Z	3
Fase K	–
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21422-16

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten