

FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z3 · BALL-NOSE-ENDMILL Z3 · HALBRUND-FRÄSER Z3



21422A-3-6

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

| | | | | | |
|--|---|--|--------------------------------|--|---|
| E2 E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF | $\lambda=35^{\circ}\text{-}38^{\circ}$ $\gamma=10^{\circ}$ SCHNEIDWINKEL γ 35- 38° γ 10° | HEMISPHERISCHES U- NUT WERKZEUG | ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER | l_1 2.2xD 2.2xD TIEFE FÜR WERKZEUGE | STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE |
|--|---|--|--------------------------------|--|---|

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 21422A-3-6 |
|--|------------------------------|-----|------------|
| Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ●●● |
| | Rm 450–700 N/mm ² | 1b | ●●● |
| | Rm 700–900 N/mm ² | 1c | ●●● |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ●●○ |
| Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ●●● |
| | Rm 650–950 N/mm ² | 2b | ●●○ |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ●●○ |
| Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle | 44–56 HRC | 3a | ●○○ |
| | 57–67 HRC | 3b | ●○○ |
| Exotische Werkstoffe Speziallegierungen | < 32 HRC | 4a | ●●○ |
| | > 32 HRC | 4b | ●●○ |
| Graphit Industriegraphit | | 5 | ●●○ |
| Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC | 6a | ●●○ |
| | > 32 HRC | 6b | ●●○ |
| Titan Titanlegierungen | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ●●○ |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ●●○ |
| Nickellegierungen Inconel, Hastelloy | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ●●○ |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ●●○ |
| Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ●●○ |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ●●○ |
| Aluminium Aluminiumlegierungen | Si < 0.5% | 10a | ●●○ |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ●○○ |
| | Si > 5% | 10c | ●○○ |
| Kunststoffe Technische Kunststoffe | Thermoplast | 11a | ●○○ |
| | Duroplast | 11b | ●○○ |
| Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe | Glasfaser / GFK | 12a | ●●○ |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ●●○ |
| Edelmetalle Gold, Platin, Silber | Gold | 13a | ●●○ |
| | Platin | 13b | ●●○ |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASS | |
|---------------|--------|
| D (0 / -0.01) | 3 mm |
| d (h5) | 6 mm |
| L | 57 mm |
| l1 | 8 mm |
| l3 | – |
| d3 | – |
| R | 1.5 mm |
| e | – |
| Z | 3 |
| Fase K | – |
| w° collision | 6.2° |



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21422A-3-6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten