

FRAISE-D'ÉBAUCHE-À-PROFIL-PLAT-MD-E2-+-EZI-ALPHA-+L3 ·  
 ROUGHING-ENDMILL-FINE-PROFILE-SC-E2-+-EZI-ALPHA · SCHAFT-  
 SCHRUPPFRÄSER-FEIN-PROFIL-HM-E25UF-+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

21525A-10 Version vom 07.05.2026

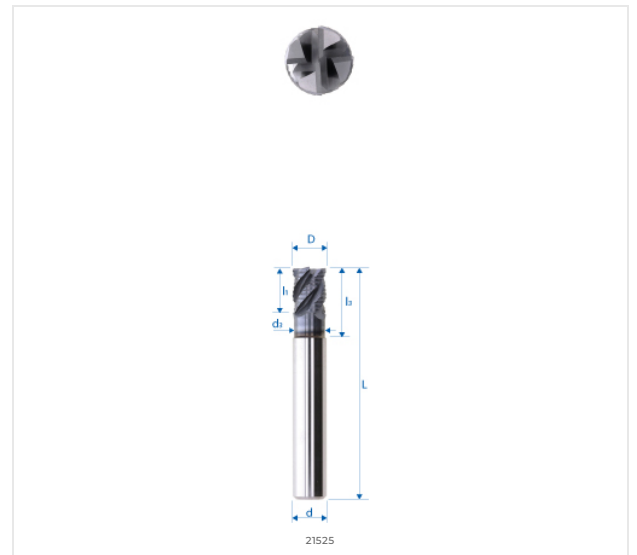
<b>E2</b> E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda=45^{\circ}-47^{\circ}$ $\gamma=15^{\circ}$ SCHNEIDWINKEL ? 45°-47° γ 15°	45° PRÄZISIONSWINKELMESSUNG	 ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	$1.5 \times D$ 1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG	<b>I3</b> DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG	 KURZE LÄNGE WERKZEUGVERSCHLEISS BALKEN	 SYMBOL FÜR EINSTELLBAREN WINKEL	$\lambda/2$ $\lambda/1$ BOHRER MIT VARIABLER STEIFUNG
---	--	--------------------------------	--------------------------------	---	--	--	---	--

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●● Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21525A-10
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●●●
	Rm 450-700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●●●
	Rm 700-900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●○○
<b>Rostfreie Stähle</b> Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●●●
	Rm 650-950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●●●
<b>Gehärtete Stähle</b> Gehärtete Stähle	44-56 HRC	3a	○○○
	57-67 HRC	3b	○○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●○○
	> 32 HRC	4b	●○○
<b>Graphit</b> Industriegraphit		5	○○○
<b>Gusseisen</b> Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
<b>Titan</b> Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●●●
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●●
<b>Nickellegierungen</b> Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●○○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●○○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> Kupferbasis	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●●
<b>Aluminium</b> Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	○○○
	0.5% < Si < 5%	10b	○○○
	Si > 5%	10c	○○○
<b>Kunststoffe</b> Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
<b>Verbundwerkstoffe</b> Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	○○○
	Kohlefaser / KFK	12b	○○○
<b>Edelmetalle</b> Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	●●○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASS	
D (0 / -0.01)	10 mm
d (h5)	10 mm
L	66 mm
l1	12 mm
I3	20 mm
d3	-
R	-
e	-
Z	4
Fase K	0.4
w° collision	-



E-SHOP / EZI CUT  
 eskenazi.ch/eshop/21525A-10

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
 Alle Rechte vorbehalten