

FRAISE-D'ÉBAUCHE-À-PROFIL-PLAT-MD-E2+-EZI-ALPHA-+L3 ·  
 ROUGHING-ENDMILL-FINE-PROFILE-SC-E2+-EZI-ALPHA · SCHAFT-  
 SCHRUPPFÄSER-FEIN-PROFIL-HM-E25UF+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

21535A-2.5

Version vom 06.05.2026

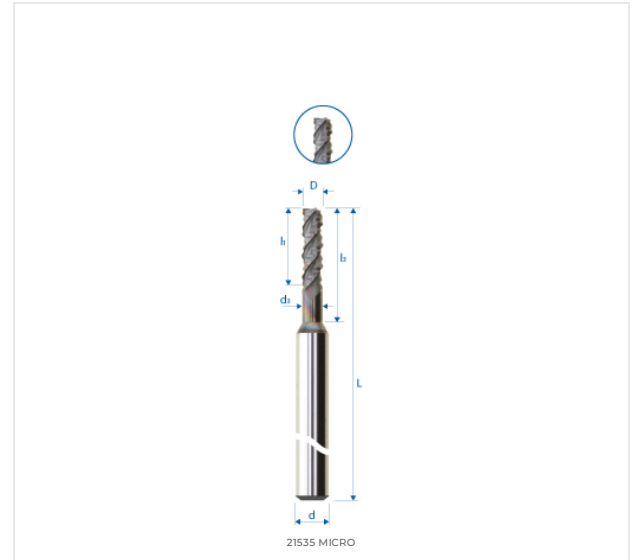
<b>E2</b> HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda=45-47^\circ$ $\gamma=15^\circ$ SCHNEIDWINKEL ? 45°-47° γ 15°	45° PRÄZISIONSWINKELMESSUNG	ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	2.2xD TIEFE FÜR WERKZEUGE	L3 DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG	STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE	SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL	BOHRER MIT VARIABLER STEIFIGKEIT
---	--	--------------------------------	----------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	---	--------------------------------------	---

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21535A-2.5
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> <small>Unlegierte Stähle</small>	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●●●
	Rm 450-700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●●●
	Rm 700-900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●○○
<b>Rostfreie Stähle</b> <small>Rostfreie Stähle</small>	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●●●
	Rm 650-950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●●●
<b>Gehärtete Stähle</b> <small>Gehärtete Stähle</small>	44-56 HRC	3a	○○○
	57-67 HRC	3b	○○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> <small>Speziallegierungen</small>	< 32 HRC	4a	●○○
	> 32 HRC	4b	●○○
<b>Graphit</b> <small>Industriegraphit</small>		5	○○○
<b>Gusseisen</b> <small>Grauw- / Kugelgraphitguss</small>	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
<b>Titan</b> <small>Titanlegierungen</small>	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●●●
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●●
<b>Nickellegierungen</b> <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●○○
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●○○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> <small>Kupferbasis</small>	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	●●●
<b>Aluminium</b> <small>Aluminiumlegierungen</small>	Si < 0.5%	10a	○○○
	0.5% < Si < 5%	10b	○○○
	Si > 5%	10c	○○○
<b>Kunststoffe</b> <small>Technische Kunststoffe</small>	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
<b>Verbundwerkstoffe</b> <small>Faserverbundwerkstoffe</small>	Glasfaser / GFK	12a	○○○
	Kohlefaser / KFK	12b	○○○
<b>Edelmetalle</b> <small>Gold, Platin, Silber</small>	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	●●○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASS	
D (0 / -0.01)	2.5 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	8 mm
l3	12 mm
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Fase K	0.2
w° collision	1.1°



E-SHOP / EZI CUT  
 eskenazi.ch/eshop/21535A-2.5

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
 Alle Rechte vorbehalten