FRAISE D'ÉBAUCHE À PROFIL PLAT MD E2 + EZI-ALPHA +L3 · ROUGHING ENDMILL FINE PROFILE SC E2 + EZI-ALPHA · SCHAFT-SCHRUPPFRÄSER FEIN PROFIL HM E2 + EZI-ALPHA

TAKE IT EZI

SWISS MADE

21535A-3-6 Version vom 04.11.2026

E2	λ=45°-47° Y=15°	45°		l_1 2.5xD	l_3		β α α β	λ2 λ1
SUBMIKRONKORN-SORTE HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG ABRASIVER WERKSTOFFE	VARIABLE DRALLWINKEL ZUR REDUZIERUNG SCHNITTWINKEL 15°	FASE BEI 45°	MITTE- UND SEITENSCHNITT	SCHNITTLÄNGE 2.5XD	NUTZBARE LÄNGE	WERKZEUGLÄNGE STANDARD	UNREGELMÄSSIGE VERZAHNUNG	VARIABLE DRALLWINKEL

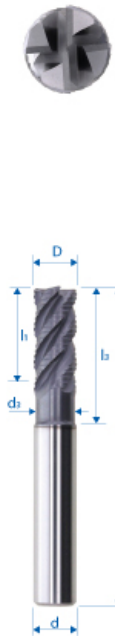
WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21535A-3-6
	Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●○○ 1/3
	Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
	Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
	Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●○○ 1/3
		> 32 HRC	4b	●○○ 1/3
	Graphit Industriegraphit		5	○○○ 0/3
	Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
	Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●● 3/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●● 3/3
	Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●○○ 1/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●○○ 1/3
	Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●●● 3/3
	Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	○○○ 0/3
		0.5% < Si < 5%	10b	○○○ 0/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
	Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○ 0/3
		Duroplast	11b	○○○ 0/3
	Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	○○○ 0/3
		Kohlefaser / KFK	12b	○○○ 0/3
	Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●● 3/3
		Platin	13b	●●○ 2/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



21535

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (h10)	3 mm
d (h6)	6 mm
L	57 mm
l1	8 mm
l3	12 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Fase K	0.2
w° Kollisionswinkel	4.9°

E-SHOP / EZI CUT

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève

Alle Rechte vorbehalten