

FRAISE-D'ÉBAUCHE-À-PROFIL-PLAT-MD-E2+-EZI-ALPHA-+L3 ·
 ROUGHING-ENDMILL-FINE-PROFILE-SC-E2+-EZI-ALPHA · SCHAFT-
 SCHRUPPFÄSER-FEIN-PROFIL-HM-E2+-EZI-ALPHA



SWISS MADE

21535A-6

Version vom 07.05.2026

E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda=45^\circ-47^\circ$ $\gamma=15^\circ$ SCHNEIDWINKEL ? $45^\circ-47^\circ$ γ 15°	45° PRÄZISIONSWINKELMESSUNG	ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	h 2.2xD 2.2XD TIEFE FÜR WERKZEUGE	l3 DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG	STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE	SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL	BOHRER MIT VARIABLER STEIFIGKEIT
---	--	---------------------------------------	----------------------------	--	--	---	--------------------------------------	---

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21535A-6
Legierte und unlegierte Stähle <small>Unlegierte Stähle</small>	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450-700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700-900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●○○
Rostfreie Stähle <small>Rostfreie Stähle</small>	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650-950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●●
Gehärtete Stähle <small>Gehärtete Stähle</small>	44-56 HRC	3a	○○○
	57-67 HRC	3b	○○○
Exotische Werkstoffe <small>Speziallegierungen</small>	< 32 HRC	4a	●○○
	> 32 HRC	4b	●○○
Graphit <small>Industriegraphit</small>		5	○○○
Gusseisen <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small>	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titan <small>Titanlegierungen</small>	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●●
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Nickellegierungen <small>Inconel, Hastelloy</small>	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●○○
Kupfer, Messing, Bronze <small>Kupferbasis</small>	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium <small>Aluminiumlegierungen</small>	Si < 0.5%	10a	○○○
	0.5% < Si < 5%	10b	○○○
	Si > 5%	10c	○○○
Kunststoffe <small>Technische Kunststoffe</small>	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
Verbundwerkstoffe <small>Faserverbundwerkstoffe</small>	Glasfaser / GFK	12a	○○○
	Kohlefaser / KFK	12b	○○○
Edelmetalle <small>Gold, Platin, Silber</small>	Gold	13a	●●●
	Platin	13b	●●○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASS	
D (0 / -0.01)	6 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	13 mm
l3	20 mm
d3	-
R	-
e	-
Z	3
Fase K	0.3
w° collision	-



E-SHOP / EZI CUT
 eskenazi.ch/eshop/21535A-6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
 Alle Rechte vorbehalten