

# FRAISE-PROFIL-ÉBAUCHE-MD-E2+-EZI+-AL-EZI+L3 · ROUGHIN-ENDMILL-SC-E2+-AL-EZI · SCHAFT- SCHRUPPFRÄSE-HM-E2+-AL-EZI



SWISS MADE

21602A-6

Version vom 07.05.2026

<b>E2</b> HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda = 40^\circ$ $\gamma = 18^\circ$ SCHNEIDWINKEL $\approx 40^\circ \approx 18^\circ$	$45^\circ$ PRÄZISIONSWINKELMESSUNG	ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	$h$ $2.2 \times D$ 2.2XD TIEFE FÜR WERKZEUGE	$l_3$ DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG	STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE
---	---	---------------------------------------	----------------------------	--	--	---

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21602A-6
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> <small>Unlegierte Stähle</small>	$R_m < 450 \text{ N/mm}^2$	1a	○○○
	$R_m 450\text{--}700 \text{ N/mm}^2$	1b	○○○
	$R_m 700\text{--}900 \text{ N/mm}^2$	1c	○○○
	$R_m > 1200 \text{ N/mm}^2$	1d	○○○
<b>Rostfreie Stähle</b> <small>Rostfreie Stähle</small>	$R_m < 650 \text{ N/mm}^2$	2a	○○○
	$R_m 650\text{--}950 \text{ N/mm}^2$	2b	○○○
	$R_m > 950 \text{ N/mm}^2$	2c	○○○
<b>Gehärtete Stähle</b> <small>Gehärtete Stähle</small>	44–56 HRC	3a	○○○
	57–67 HRC	3b	○○○
<b>Exotische Werkstoffe</b> <small>Speziallegierungen</small>	< 32 HRC	4a	○○○
	> 32 HRC	4b	○○○
<b>Graphit</b> <small>Industriegrphit</small>		5	○○○
<b>Gusseisen</b> <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small>	< 32 HRC	6a	○○○
	> 32 HRC	6b	○○○
<b>Titan</b> <small>Titanlegierungen</small>	$R_m < 600 \text{ N/mm}^2$	7a	○○○
	$600 < R_m \text{ N/mm}^2$	7b	○○○
<b>Nickellegierungen</b> <small>Inconel, Hastelloy</small>	$R_m < 1000 \text{ N/mm}^2$	8a	○○○
	$R_m > 1000 \text{ N/mm}^2$	8b	○○○
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> <small>Kupferbasis</small>	$R_m < 850 \text{ N/mm}^2$	9a	○○○
	$R_m > 850 \text{ N/mm}^2$	9b	○○○
<b>Aluminium</b> <small>Aluminiumlegierungen</small>	$Si < 0.5\%$	10a	○○○
	$0.5\% < Si < 5\%$	10b	○○○
	$Si > 5\%$	10c	○○○
<b>Kunststoffe</b> <small>Technische Kunststoffe</small>	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
<b>Verbundwerkstoffe</b> <small>Faserverbundwerkstoffe</small>	Glasfaser / GFK	12a	○○○
	Kohlefaser / KFK	12b	○○○
<b>Edelmetalle</b> <small>Gold, Platin, Silber</small>	Gold	13a	○○○
	Platin	13b	○○○

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	6 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	13 mm
l3	20 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Fase K	–
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT  
[eskenazi.ch/eshop/21602A-6](https://eskenazi.ch/eshop/21602A-6)