FRAISE À CHANFREINER 45° MD E25UF + EZI-ALPHA · BEVEL MILLING CUTTER 45° SC E2 + EZI-ALPHA · FASENFRÄSER 45° HM E25UF + EZI-ALPHA

21730A-2 Version vom 05.11.2026

SWISS MADE

E2
SUBMIKRONKORN-SORTE
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG
ABRASIVER WERKSTOFFE

λ =0°
Y =8°
WERKZEUGWINKEL LAMBDA 0° GAMMA 8°

FASENFRÄSER

NUR SEITENSCHNITT

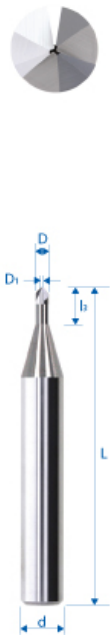
WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21730A-2
	Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●● 3/3
	Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
	Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○ 2/3
		57–67 HRC	3b	●○○ 1/3
	Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●○ 2/3
		> 32 HRC	4b	●●○ 2/3
	Graphit Industriegraphit		5	●●● 3/3
	Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
	Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●● 3/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●● 3/3
	Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●●○ 2/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●●○ 2/3
	Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●●○ 2/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●●○ 2/3
	Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●○ 2/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●○ 2/3
		Si > 5%	10c	●●● 3/3
	Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●○○ 1/3
		Duroplast	11b	●○○ 1/3
	Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●● 3/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●●● 3/3
	Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○ 2/3
		Platin	13b	●●○ 2/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



21730

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0/- 0.02)	2 mm
d (h5)	3 mm
L	38 mm
l1	0.85 mm
l3	6 mm
d3	–
R	–
e	0.3 mm
Z	3
Fase K	-
w° Kollisionswinkel	3.7°

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21730A-2

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten