FRAISE A CHANFREINER BI-FACE 90° Z:3 MD E25 UF · BEVEL MILLING CUTTER BI-FACE 90° Z:3 CARBIDE E25 UF · FASENFRAESER BI-FACE 90° Z:3 HM E25 UF

21735-2 Version vom 04.11.2026

SWISS MADE

E2

SUBMIKRONKORN-SORTE
HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG
ABRASIVER WERKSTOFFE

λ =0°
Y =8°

WERKZEUGWINKEL LAMBDA 0° GAMMA 8°

DOPPELSEITIGER 45°-FASENFRÄSER

NUR SEITENSCHNITT

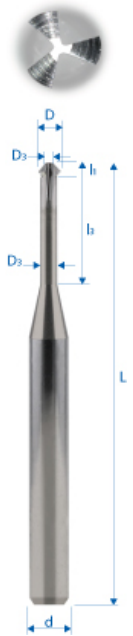
WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	21735-2
	Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●○○ 1/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●○○ 1/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●○○ 1/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	○○○ 0/3
	Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●○○ 1/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●○○ 1/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	○○○ 0/3
	Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	○○○ 0/3
		57–67 HRC	3b	○○○ 0/3
	Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	4b	○○○ 0/3
	Graphit Industriegraphit		5	●○○ 1/3
	Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○○ 0/3
		> 32 HRC	6b	○○○ 0/3
	Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●○○ 1/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●○○ 1/3
	Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	○○○ 0/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	○○○ 0/3
	Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●●● 3/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●●● 3/3
	Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●● 3/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●●● 3/3
		Si > 5%	10c	○○○ 0/3
	Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●● 3/3
		Duroplast	11b	●●● 3/3
	Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○○ 1/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●○○ 1/3
	Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●● 3/3
		Platin	13b	○○○ 0/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



21735

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0/- 0.02)	2 mm
d (h5)	3 mm
L	50 mm
l1	0.5 mm
l3	6 mm
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Fase K	-
w° Kollisionswinkel	3.7°

E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/21735-2

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten