# FRAISE D'ÉBAUCHE MD E2 + EZI-ALPHA POUR MATÉRIAUX DIFFICILES · ROUGHING ENDMILL SC E2 + EZI-ALPHA FOR DIFFICULT MATERIALS · SCHAFT-SCHRUPPFRÄSER HM E2 + EZI-ALPHA FÜR HARTE WERKSTOFFE

TAKE IT EZI

SWISS MADE

**22132A-4-6** Version vom 04.11.2026

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| E2 | λ = 50° Y = -12° | 0.05–0.15 45° | | l1 1.5xD | | |
| SUBMIKRONKORN-SORTE HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG ABRASIVER WERKSTOFFE | DRALLWINKEL 50° UND SCHNITTWINKEL -12° | FASE BEI 45° / HÖHE 0.05 BIS 0.15 MM | MITTE- UND SEITENSCHNITT | SCHNITTLÄNGE 1.5XD | WERKZEUGLÄNGE STANDARD | UNREGELMÄSSIGE VERZAHNUNG |

## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

| KATEGORIE | WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 22132A-4-6 |
|---|---|---|---|---|
| | **Legierte und unlegierte Stähle** Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm² | 1a | ○○○ 0/3 |
| | | Rm 450–700 N/mm² | 1b | ○○○ 0/3 |
| | | Rm 700–900 N/mm² | 1c | ●○○ 1/3 |
| | | Rm > 1200 N/mm² | 1d | ●●● 3/3 |
| | **Rostfreie Stähle** Rostfreie Stähle | Rm < 650 N/mm² | 2a | ○○○ 0/3 |
| | | Rm 650–950 N/mm² | 2b | ●○○ 1/3 |
| | | Rm > 950 N/mm² | 2c | ●●○ 2/3 |
| | **Gehärtete Stähle** Gehärtete Stähle | 44–56 HRC | 3a | ●●● 3/3 |
| | | 57–67 HRC | 3b | ●●○ 2/3 |
| | **Exotische Werkstoffe** Speziallegierungen | < 32 HRC | 4a | ●●● 3/3 |
| | | > 32 HRC | 4b | ●●● 3/3 |
| | **Graphit** Industriegraphit | | 5 | ○○○ 0/3 |
| | **Gusseisen** Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC | 6a | ●○○ 1/3 |
| | | > 32 HRC | 6b | ●○○ 1/3 |
| | **Titan** Titanlegierungen | Rm < 600 N/mm² | 7a | ●○○ 1/3 |
| | | 600 < Rm N/mm² | 7b | ●○○ 1/3 |
| | **Nickellegierungen** Inconel, Hastelloy | Rm < 1000 N/mm² | 8a | ●●● 3/3 |
| | | Rm > 1000 N/mm² | 8b | ●●● 3/3 |
| | **Kupfer, Messing, Bronze** Kupferbasis | Rm < 850 N/mm² | 9a | ○○○ 0/3 |
| | | Rm > 850 N/mm² | 9b | ○○○ 0/3 |
| | **Aluminium** Aluminiumlegierungen | Si < 0.5% | 10a | ○○○ 0/3 |
| | | 0.5% < Si < 5% | 10b | ○○○ 0/3 |
| | | Si > 5% | 10c | ○○○ 0/3 |
| | **Kunststoffe** Technische Kunststoffe | Thermoplast | 11a | ○○○ 0/3 |
| | | Duroplast | 11b | ○○○ 0/3 |
| | **Verbundwerkstoffe** Faserverbundwerkstoffe | Glasfaser / GFK | 12a | ○○○ 0/3 |
| | | Kohlefaser / KFK | 12b | ○○○ 0/3 |
| | **Edelmetalle** Gold, Platin, Silber | Gold | 13a | ○○○ 0/3 |
| | | Platin | 13b | ○○○ 0/3 |

## TECHNISCHE ZEICHNUNG






21132

## ABMESSUNGEN

| NENNMASSE | |
|---|---|
| D (h10) | 4 mm |
| d (h6) | 6 mm |
| L | 57 mm |
| l1 | 6 mm |
| l3 | – |
| d3 | – |
| R | – |
| e | – |
| Z | 4 |
| Fase K | 0.1 |
| w° Kollisionswinkel | 5.8° |

**E-SHOP / EZI CUT**
eskenazi.ch/eshop/22132A-4-6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten