

FRAISE-D'ÉBAUCHE-MD-E2+-EZI-ALPHA+L3-POUR-ACIERS · ROUGHING-ENDMILL-SC-E2+-EZI-ALPHA+L3-FOR-STEEL · SCHAFT-SCHRUPPFRÄSER-HM-E2+-EZI-ALPHA+L3-FÜR-STAHL



SWISS MADE

22134A-3-6

Version vom 08.05.2026

| | | | | | | | |
|---|---|---|----------------------------|---|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|
| E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF | $\lambda = 48^\circ$ $\gamma = 3^\circ$ SCHNEIDWINKEL 748° 73° | 0.005-0.03 45° 45° FASE TOLERANZ 0.005-0.03 | ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER | l_h 1.5xD 1.5XD TIEFE PRÄZISIONSWERKZEUG | l3 DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG | EXTRA LANGE PRÄZISIONSBOHRER | SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL |
|---|---|---|----------------------------|---|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 22134A-3-6 |
|--|------------------------------|-----|------------|
| Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm ² | 1a | ●●○ |
| | Rm 450–700 N/mm ² | 1b | ●●○ |
| | Rm 700–900 N/mm ² | 1c | ●●○ |
| | Rm > 1200 N/mm ² | 1d | ●●○ |
| Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle | Rm < 650 N/mm ² | 2a | ●●○ |
| | Rm 650–950 N/mm ² | 2b | ●●○ |
| | Rm > 950 N/mm ² | 2c | ●●○ |
| Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle | 44–56 HRC | 3a | ●●○ |
| | 57–67 HRC | 3b | ●○○ |
| Exotische Werkstoffe Speziallegierungen | < 32 HRC | 4a | ●●○ |
| | > 32 HRC | 4b | ●●○ |
| Graphit Industriegrphit | | 5 | ○○○ |
| Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss | < 32 HRC | 6a | ●●○ |
| | > 32 HRC | 6b | ●●○ |
| Titan Titanlegierungen | Rm < 600 N/mm ² | 7a | ●●○ |
| | 600 < Rm N/mm ² | 7b | ●●○ |
| Nickellegierungen Inconel, Hastelloy | Rm < 1000 N/mm ² | 8a | ●●○ |
| | Rm > 1000 N/mm ² | 8b | ●●○ |
| Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis | Rm < 850 N/mm ² | 9a | ○○○ |
| | Rm > 850 N/mm ² | 9b | ○○○ |
| Aluminium Aluminiumlegierungen | Si < 0.5% | 10a | ○○○ |
| | 0.5% < Si < 5% | 10b | ○○○ |
| | Si > 5% | 10c | ○○○ |
| Kunststoffe Technische Kunststoffe | Thermoplast | 11a | ○○○ |
| | Duroplast | 11b | ○○○ |
| Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe | Glasfaser / GFK | 12a | ○○○ |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ○○○ |
| Edelmetalle Gold, Platin, Silber | Gold | 13a | ○○○ |
| | Platin | 13b | ●○○ |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE | |
|---------------|--------|
| D (0 / -0.01) | 3 mm |
| d (h5) | 6 mm |
| L | 68 mm |
| l1 | 4.5 mm |
| l3 | 33 mm |
| d3 | – |
| R | – |
| e | – |
| Z | 3 |
| Fase K | 0.1 |
| w° collision | 2.3° |



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/22134A-3-6