

FRAISE-TORIQUE-MD-E2+-EZI-ALPHA · TORIC-ENDMILL- MD-E2+-EZI-ALPHA · TORISCHE-FRÄSE-HM-E2+-EZI- ALPHA



SWISS MADE

22372A-12-R1.5

Version vom 07.05.2026

E2 E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda=32^{\circ}-38^{\circ}$ $\gamma=10^{\circ}$ VERSTELLBARE SCHNEIDWINKEL 32°-38°	HEMISPHERISCHES U-NUT WERKZEUG	ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	h 2.2xD 2.2XD TIEFE FÜR WERKZEUGE	STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE	SYMBOL FÜR EINSTELLBARE WINKEL	BOHRER MIT VARIABLER STEIGUNG
---	--	-----------------------------------	----------------------------	---	---	--------------------------------------	--

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	22372A-12-R1.5
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●●
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●●
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●●
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●●
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●●
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●●
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○
	57–67 HRC	3b	●○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●○○
	> 32 HRC	4b	●○○
Graphit Industriegrphit		5	●●○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●●
	> 32 HRC	6b	●●●
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●○
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●●
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●○○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●○○
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●○○
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○
	Si > 5%	10c	●●○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●○○
	Duroplast	11b	●○○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●●○
Edeelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○
	Platin	13b	●○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASS	
D (0 / -0.01)	12 mm
d (h5)	12 mm
L	83 mm
l1	26 mm
l3	–
d3	–
R	1.5 mm
e	–
Z	3
Fase K	–
w° collision	–



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/22372A-12-R1.5