FRAISE TORIQUE MD E2 + EZI-ALPHA · TORIC ENDMILL MD E2 + EZI-ALPHA · TORISCHE FRÄSE HM E2 + EZI-ALPHA

22372A-12-R2 Version vom 04.11.2026

SWISS MADE

E2 — SUBMIKRONKORN-SORTE HOCHGESCHWINDIGKEITSBEARBEITUNG ABRASIVER WERKSTOFFE

λ=32°-38° Y=10° — VARIABLE DRALLWINKEL 32° SCHNITTWINKEL 10°

ECKENRADIUS

MITTE- UND SEITENSCHNITT

l1 2.2xD — SCHNITTLÄNGE 2.2XD

WERKZEUGLÄNGE STANDARD

UNREGELMÄSSIGE VERZAHNUNG

λ2 λ1 — VARIABLE DRALLWINKEL

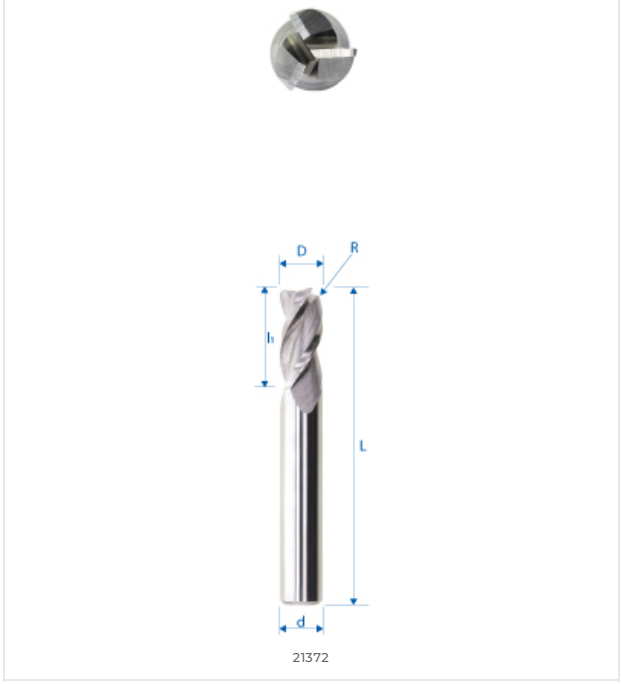
WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

Werkstoffkompatibilität des Produkts

KATEGORIE	WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	22372A-12-R2
	Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm²	1a	●●● 3/3
		Rm 450–700 N/mm²	1b	●●● 3/3
		Rm 700–900 N/mm²	1c	●●● 3/3
		Rm > 1200 N/mm²	1d	●●○ 2/3
	Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm²	2a	●●● 3/3
		Rm 650–950 N/mm²	2b	●●● 3/3
		Rm > 950 N/mm²	2c	●●● 3/3
	Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●○ 2/3
		57–67 HRC	3b	●○○ 1/3
	Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●○○ 1/3
		> 32 HRC	4b	●○○ 1/3
	Graphit Industriegraphit		5	●●○ 2/3
	Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●● 3/3
		> 32 HRC	6b	●●● 3/3
	Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm²	7a	●●○ 2/3
		600 < Rm N/mm²	7b	●●● 3/3
	Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm²	8a	●○○ 1/3
		Rm > 1000 N/mm²	8b	●○○ 1/3
	Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm²	9a	●○○ 1/3
		Rm > 850 N/mm²	9b	●○○ 1/3
	Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○ 1/3
		0.5% < Si < 5%	10b	●○○ 1/3
		Si > 5%	10c	●●○ 2/3
	Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●○○ 1/3
		Duroplast	11b	●○○ 1/3
	Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○ 2/3
		Kohlefaser / KFK	12b	●●○ 2/3
	Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○ 2/3
		Platin	13b	●○○ 1/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



21372

ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (h10)	12 mm
d (h6)	12 mm
L	83 mm
l1	26 mm
l3	–
d3	–
R	2 mm
e	–
Z	4
Fase K	-
w° Kollisionswinkel	-

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten

