

FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z3 · BALL-NOSE-ENDMILL Z3 · HALBRUND-FRÄSER Z3



22422-6

Version vom 07.05.2026

SWISS MADE

E2 E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF	$\lambda=35^{\circ}\text{-}38^{\circ}$ $\gamma=10^{\circ}$ SCHNEIDWINKEL γ 35- 38° γ 10°	HEMISPÄRISCHES U- NUT WERKZEUG	ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER	l_1 2.2xD 2.2XD TIEFE FÜR WERKZEUGE	STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE
--	---	-----------------------------------	----------------------------	--	---

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●● Gut (2/3) ●○ Möglich (1/3) ○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	22422-6
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●○
	Rm 450-700 N/mm ²	1b	○○
	Rm 700-900 N/mm ²	1c	○○
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	○○
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	○○
	Rm 650-950 N/mm ²	2b	○○
	Rm > 950 N/mm ²	2c	○○
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44-56 HRC	3a	○○
	57-67 HRC	3b	○○
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	○○
	> 32 HRC	4b	○○
Graphit Industriegrphit		5	●○
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	○○
	> 32 HRC	6b	○○
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●○
	600 < Rm N/mm ²	7b	●○
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	○○
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	○○
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●●
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●●
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●●●
	0.5% < Si < 5%	10b	●●●
	Si > 5%	10c	○○
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	●●○
	Duroplast	11b	●●○
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●○
	Kohlefaser / KFK	12b	●○
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●●○
	Platin	13b	○○

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	6 mm
d (h5)	6 mm
L	57 mm
l1	13 mm
l3	-
d3	-
R	3 mm
e	-
Z	3
Fase K	-
w° collision	-



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/22422-6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten