

FRAISE-PROFIL-ÉBAUCHE-MD-E2-+-EZI-+-AL-EZI-+L3 · ROUGHIN-ENDMILL-SC-E2-+-AL-EZI · SCHAFT- SCHRUPPFRASE-HM-E2-+-AL-EZI



SWISS MADE

22602H-7-8

Version vom 07.05.2026

| | | | | | | |
|---|---|---------------------------------------|----------------------------|---|--|---|
| E2 HOCHPRÄZISIONS- WERKSTOFF | $\lambda = 40^\circ$ $\gamma = 18^\circ$ SCHNEIDWINKEL $\approx 40^\circ \approx 18^\circ$ | 45° PRÄZISIONSWINKELMESSUNG | ZWEI-WEGE- SPIRALBOHRER | l_1 2.2xD 2.2XD TIEFE FÜR WERKZEUGE | l_3 DREIPUNKT- KONTAKTWERKZEUG | STANDARD- WERKZEUGVERSCHLEISSANZEIGE |
|---|---|---------------------------------------|----------------------------|---|--|---|

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF | SPEZIFIKATION | GRP | 22602H-7-8 |
|---|--------------------------------------|-----|------------|
| Legierte und unlegierte Stähle <small>Unlegierte Stähle</small> | $R_m < 450 \text{ N/mm}^2$ | 1a | ○○○ |
| | $R_m 450\text{--}700 \text{ N/mm}^2$ | 1b | ○○○ |
| | $R_m 700\text{--}900 \text{ N/mm}^2$ | 1c | ○○○ |
| | $R_m > 1200 \text{ N/mm}^2$ | 1d | ○○○ |
| Rostfreie Stähle <small>Rostfreie Stähle</small> | $R_m < 650 \text{ N/mm}^2$ | 2a | ○○○ |
| | $R_m 650\text{--}950 \text{ N/mm}^2$ | 2b | ○○○ |
| | $R_m > 950 \text{ N/mm}^2$ | 2c | ○○○ |
| Gehärtete Stähle <small>Gehärtete Stähle</small> | 44–56 HRC | 3a | ○○○ |
| | 57–67 HRC | 3b | ○○○ |
| Exotische Werkstoffe <small>Speziallegierungen</small> | < 32 HRC | 4a | ○○○ |
| | > 32 HRC | 4b | ○○○ |
| Graphit <small>Industriegraphit</small> | | 5 | ○○○ |
| Gusseisen <small>Grau- / Kugelgraphitguss</small> | < 32 HRC | 6a | ○○○ |
| | > 32 HRC | 6b | ○○○ |
| Titan <small>Titanlegierungen</small> | $R_m < 600 \text{ N/mm}^2$ | 7a | ○○○ |
| | $600 < R_m \text{ N/mm}^2$ | 7b | ○○○ |
| Nickellegierungen <small>Inconel, Hastelloy</small> | $R_m < 1000 \text{ N/mm}^2$ | 8a | ○○○ |
| | $R_m > 1000 \text{ N/mm}^2$ | 8b | ○○○ |
| Kupfer, Messing, Bronze <small>Kupferbasis</small> | $R_m < 850 \text{ N/mm}^2$ | 9a | ●●● |
| | $R_m > 850 \text{ N/mm}^2$ | 9b | ●●● |
| Aluminium <small>Aluminiumlegierungen</small> | $Si < 0.5\%$ | 10a | ●●● |
| | $0.5\% < Si < 5\%$ | 10b | ●●● |
| | $Si > 5\%$ | 10c | ●●○ |
| Kunststoffe <small>Technische Kunststoffe</small> | Thermoplast | 11a | ○○○ |
| | Duroplast | 11b | ○○○ |
| Verbundwerkstoffe <small>Faserverbundwerkstoffe</small> | Glasfaser / GFK | 12a | ○○○ |
| | Kohlefaser / KFK | 12b | ○○○ |
| Edelmetalle <small>Gold, Platin, Silber</small> | Gold | 13a | ○○○ |
| | Platin | 13b | ○○○ |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE | |
|---------------|-------|
| D (0 / -0.01) | 7 mm |
| d (h5) | 8 mm |
| L | 63 mm |
| l1 | 16 mm |
| l3 | 23 mm |
| d3 | – |
| R | – |
| e | – |
| Z | 3 |
| Fase K | – |
| w° collision | 1.2° |



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/22602H-7-8

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten