

MICRO-FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z2 · BALL-NOSE-  
MICRO-ENDMILL Z2 · MICRO-FRÄSER-HALBRUND Z2



23082-0.3 Version vom 08.08.2026



|                 |              |        |
|-----------------|--------------|--------|
| 0.3<br>Ø D (MM) | 28<br>L (MM) | 2<br>Z |
|-----------------|--------------|--------|

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF                                                  | SPEZIFIKATION    | GRP | 23082-0.3 |
|------------------------------------------------------------|------------------|-----|-----------|
| <b>Legierte und unlegierte Stähle</b><br>Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm²   | 1a  | ●○○ 1/3   |
|                                                            | Rm 450–700 N/mm² | 1b  | ○○○ 0/3   |
|                                                            | Rm 700–900 N/mm² | 1c  | ○○○ 0/3   |
|                                                            | Rm > 1200 N/mm²  | 1d  | ○○○ 0/3   |
| <b>Rostfreie Stähle</b><br>Rostfreie Stähle                | Rm < 650 N/mm²   | 2a  | ○○○ 0/3   |
|                                                            | Rm 650–950 N/mm² | 2b  | ○○○ 0/3   |
|                                                            | Rm > 950 N/mm²   | 2c  | ○○○ 0/3   |
| <b>Gehärtete Stähle</b><br>Gehärtete Stähle                | 44–56 HRC        | 3a  | ○○○ 0/3   |
|                                                            | 57–67 HRC        | 3b  | ○○○ 0/3   |
| <b>Exotische Werkstoffe</b><br>Speziallegierungen          | < 32 HRC         | 4a  | ○○○ 0/3   |
|                                                            | > 32 HRC         | 4b  | ○○○ 0/3   |
| <b>Graphit</b><br>Industriegraphit                         |                  | 5   | ●○○ 1/3   |
| <b>Gusseisen</b><br>Grau- / Kugelgraphitguss               | < 32 HRC         | 6a  | ○○○ 0/3   |
|                                                            | > 32 HRC         | 6b  | ○○○ 0/3   |
| <b>Titan</b><br>Titanlegierungen                           | Rm < 600 N/mm²   | 7a  | ●○○ 1/3   |
|                                                            | 600 < Rm N/mm²   | 7b  | ●○○ 1/3   |
| <b>Nickellegierungen</b><br>Inconel, Hastelloy             | Rm < 1000 N/mm²  | 8a  | ○○○ 0/3   |
|                                                            | Rm > 1000 N/mm²  | 8b  | ○○○ 0/3   |
| <b>Kupfer, Messing, Bronze</b><br>Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm²   | 9a  | ●●● 3/3   |
|                                                            | Rm > 850 N/mm²   | 9b  | ●●● 3/3   |
| <b>Aluminium</b><br>Aluminiumlegierungen                   | Si < 0.5%        | 10a | ●●● 3/3   |
|                                                            | 0.5% < Si < 5%   | 10b | ●●● 3/3   |
|                                                            | Si > 5%          | 10c | ○○○ 0/3   |
| <b>Kunststoffe</b><br>Technische Kunststoffe               | Thermoplast      | 11a | ●●● 3/3   |
|                                                            | Duroplast        | 11b | ●●● 3/3   |
| <b>Verbundwerkstoffe</b><br>Faserverbundwerkstoffe         | Glasfaser / GFK  | 12a | ●○○ 1/3   |
|                                                            | Kohlefaser / KFK | 12b | ●○○ 1/3   |
| <b>Edelmetalle</b><br>Gold, Platin, Silber                 | Gold             | 13a | ●●● 3/3   |
|                                                            | Platin           | 13b | ○○○ 0/3   |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE     |         |
|---------------|---------|
| D (0 / -0.01) | 0.3 mm  |
| d (h5)        | 3 mm    |
| L             | 28 mm   |
| l1            | 1 mm    |
| l3            | –       |
| d3            | –       |
| R             | 0.15 mm |
| e             | –       |
| Z             | 2       |
| Fase K        | –       |
| w° collision  | 11.4°   |



E-SHOP / EZI CUT  
[eskenazi.ch/eshop/23082-0.3](https://eskenazi.ch/eshop/23082-0.3)

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten