

MICRO-FRAISE-HÉMISPHERIQUE Z2 · BALL-NOSE-  
MICRO-ENDMILL Z2 · MICRO-FRÄSER-HALBRUND Z2



23082A-0.6 Version vom 07.08.2026



|                 |              |        |
|-----------------|--------------|--------|
| 0.6<br>Ø D (MM) | 28<br>L (MM) | 2<br>Z |
|-----------------|--------------|--------|

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

| WERKSTOFF                                           | SPEZIFIKATION    | GRP | 23082A-0.6 |
|-----------------------------------------------------|------------------|-----|------------|
| Legierte und unlegierte Stähle<br>Unlegierte Stähle | Rm < 450 N/mm²   | 1a  | ●●● 3/3    |
|                                                     | Rm 450-700 N/mm² | 1b  | ●●● 3/3    |
|                                                     | Rm 700-900 N/mm² | 1c  | ●●● 3/3    |
|                                                     | Rm > 1200 N/mm²  | 1d  | ●●● 3/3    |
| Rostfreie Stähle<br>Rostfreie Stähle                | Rm < 650 N/mm²   | 2a  | ●●● 3/3    |
|                                                     | Rm 650-950 N/mm² | 2b  | ●●● 3/3    |
|                                                     | Rm > 950 N/mm²   | 2c  | ●●● 3/3    |
| Gehärtete Stähle<br>Gehärtete Stähle                | 44-56 HRC        | 3a  | ●●○ 2/3    |
|                                                     | 57-67 HRC        | 3b  | ●○○ 1/3    |
| Exotische Werkstoffe<br>Speziallegierungen          | < 32 HRC         | 4a  | ●●○ 2/3    |
|                                                     | > 32 HRC         | 4b  | ●○○ 1/3    |
| Graphit<br>Industriegraphit                         |                  | 5   | ●●○ 2/3    |
| Gusseisen<br>Grau- / Kugelgraphitguss               | < 32 HRC         | 6a  | ●●○ 2/3    |
|                                                     | > 32 HRC         | 6b  | ●●○ 2/3    |
| Titan<br>Titanlegierungen                           | Rm < 600 N/mm²   | 7a  | ●●● 3/3    |
|                                                     | 600 < Rm N/mm²   | 7b  | ●●● 3/3    |
| Nickellegierungen<br>Inconel, Hastelloy             | Rm < 1000 N/mm²  | 8a  | ●●○ 2/3    |
|                                                     | Rm > 1000 N/mm²  | 8b  | ●●○ 2/3    |
| Kupfer, Messing, Bronze<br>Kupferbasis              | Rm < 850 N/mm²   | 9a  | ●○○ 1/3    |
|                                                     | Rm > 850 N/mm²   | 9b  | ●○○ 1/3    |
| Aluminium<br>Aluminiumlegierungen                   | Si < 0.5%        | 10a | ●○○ 1/3    |
|                                                     | 0.5% < Si < 5%   | 10b | ●○○ 1/3    |
|                                                     | Si > 5%          | 10c | ●○○ 1/3    |
| Kunststoffe<br>Technische Kunststoffe               | Thermoplast      | 11a | ○○○ 0/3    |
|                                                     | Duroplast        | 11b | ○○○ 0/3    |
| Verbundwerkstoffe<br>Faserverbundwerkstoffe         | Glasfaser / GFK  | 12a | ●●○ 2/3    |
|                                                     | Kohlefaser / KFK | 12b | ●●○ 2/3    |
| Edelmetalle<br>Gold, Platin, Silber                 | Gold             | 13a | ●●○ 2/3    |
|                                                     | Platin           | 13b | ●○○ 1/3    |

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

| NENNMASSE     |        |
|---------------|--------|
| D (0 / -0.01) | 0.6 mm |
| d (h5)        | 3 mm   |
| L             | 28 mm  |
| l1            | 1.5 mm |
| l3            | -      |
| d3            | -      |
| R             | 0.3 mm |
| e             | -      |
| Z             | 2      |
| Fase K        | -      |
| w° collision  | 10.4°  |



E-SHOP / EZI CUT  
eskenazi.ch/eshop/23082A-0.6

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten