

# FRAISE-UGV-MD-E2-+-EZI-DUR-POUR-MÉTAUX-DURS · ENDMILL-FOR-HSC-E2-+-EZI-DUR- · SCHAFTFRÄSER- HSC-HM-E2-+-EZI-DUR-



SWISS MADE

23141X-8

Version vom 07.05.2026

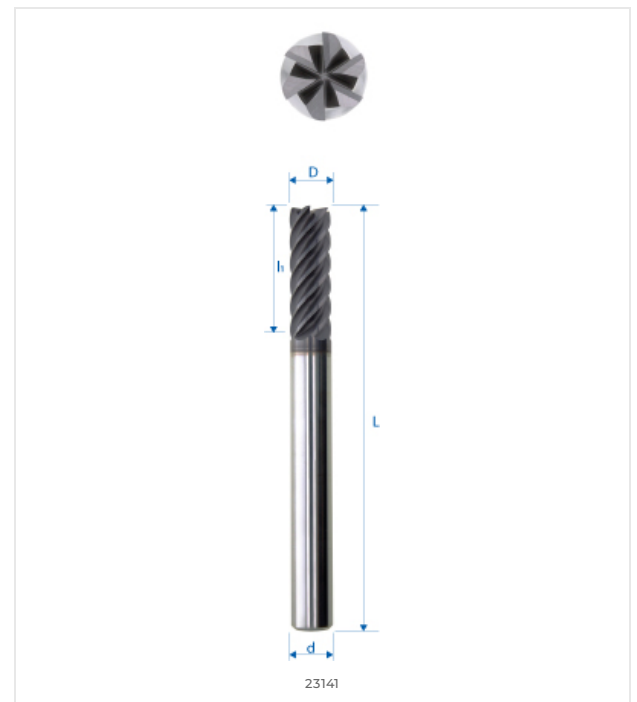


## WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	23141X-8
<b>Legierte und unlegierte Stähle</b> Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm <sup>2</sup>	1a	●○○
	Rm 450–700 N/mm <sup>2</sup>	1b	●○○
	Rm 700–900 N/mm <sup>2</sup>	1c	●○○
	Rm > 1200 N/mm <sup>2</sup>	1d	●●●
<b>Rostfreie Stähle</b> Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm <sup>2</sup>	2a	●○○
	Rm 650–950 N/mm <sup>2</sup>	2b	●○○
	Rm > 950 N/mm <sup>2</sup>	2c	●○○
<b>Gehärtete Stähle</b> Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●●
	57–67 HRC	3b	●●●
<b>Exotische Werkstoffe</b> Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●●
	> 32 HRC	4b	●●●
<b>Graphit</b> Industriegrphit		5	●○○
<b>Gusseisen</b> Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●○○
	> 32 HRC	6b	●○○
<b>Titan</b> Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm <sup>2</sup>	7a	●○○
	600 < Rm N/mm <sup>2</sup>	7b	●●○
<b>Nickellegierungen</b> Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm <sup>2</sup>	8a	●●●
	Rm > 1000 N/mm <sup>2</sup>	8b	●●●
<b>Kupfer, Messing, Bronze</b> Kupferbasis	Rm < 850 N/mm <sup>2</sup>	9a	○○○
	Rm > 850 N/mm <sup>2</sup>	9b	○○○
<b>Aluminium</b> Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	○○○
	0.5% < Si < 5%	10b	○○○
	Si > 5%	10c	○○○
<b>Kunststoffe</b> Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○
	Duroplast	11b	○○○
<b>Verbundwerkstoffe</b> Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	○○○
	Kohlefaser / KFK	12b	○○○
<b>Edelmetalle</b> Gold, Platin, Silber	Gold	13a	○○○
	Platin	13b	○○○

## TECHNISCHE ZEICHNUNG



## ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	8 mm
d (h5)	8 mm
L	82 mm
l1	24 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	6
Fase K	0.08
w° collision	–



**E-SHOP / EZI CUT**  
[eskenazi.ch/eshop/2314IX-8](https://eskenazi.ch/eshop/2314IX-8)

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève  
Alle Rechte vorbehalten