

MICRO-FRAISE · Z3-FINISHING-MICRO-END-MILL-FOR-WATCHMAKING-COMPONENT-AND-MICRO-MACHINE · Z3-FINISH-MIKROFRÄSER-FÜR-UHRENKOMONENTE-UND-MIKROMASCHINE



SWISS MADE

23161T-1.2 Version vom 09.08.2026

1.2
Ø D (MM)

28
L (MM)

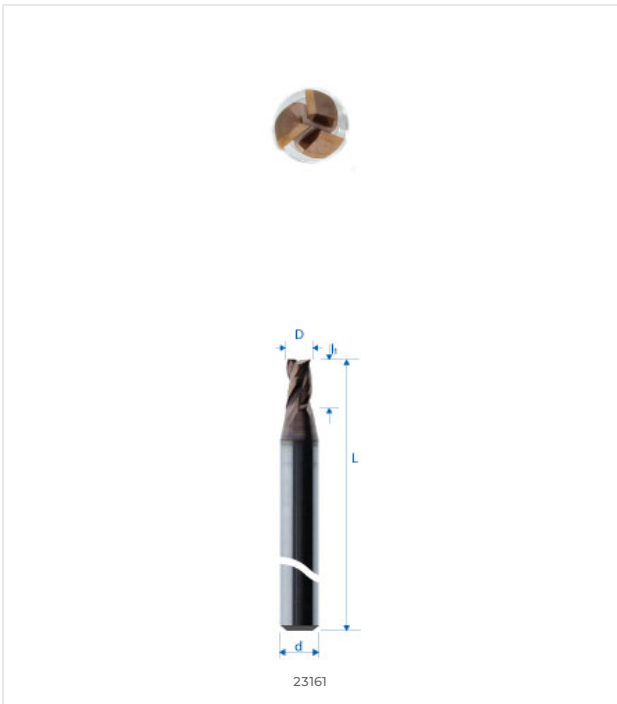
3
Z

WERKSTOFFKOMPATIBILITÄT

●●● Ausgezeichnet (3/3) ●●○ Gut (2/3) ●○○ Möglich (1/3) ○○○ Nicht empfohlen

WERKSTOFF	SPEZIFIKATION	GRP	23161T-1.2
Legierte und unlegierte Stähle Unlegierte Stähle	Rm < 450 N/mm ²	1a	●●● 3/3
	Rm 450–700 N/mm ²	1b	●●● 3/3
	Rm 700–900 N/mm ²	1c	●●● 3/3
	Rm > 1200 N/mm ²	1d	●●● 3/3
Rostfreie Stähle Rostfreie Stähle	Rm < 650 N/mm ²	2a	●●● 3/3
	Rm 650–950 N/mm ²	2b	●●● 3/3
	Rm > 950 N/mm ²	2c	●●● 3/3
Gehärtete Stähle Gehärtete Stähle	44–56 HRC	3a	●●● 3/3
	57–67 HRC	3b	●●○ 2/3
Exotische Werkstoffe Speziallegierungen	< 32 HRC	4a	●●● 3/3
	> 32 HRC	4b	●●● 3/3
Graphit Industriegraphit		5	●●○ 2/3
Gusseisen Grau- / Kugelgraphitguss	< 32 HRC	6a	●●○ 2/3
	> 32 HRC	6b	●●○ 2/3
Titan Titanlegierungen	Rm < 600 N/mm ²	7a	●●● 3/3
	600 < Rm N/mm ²	7b	●●● 3/3
Nickellegierungen Inconel, Hastelloy	Rm < 1000 N/mm ²	8a	●●● 3/3
	Rm > 1000 N/mm ²	8b	●●● 3/3
Kupfer, Messing, Bronze Kupferbasis	Rm < 850 N/mm ²	9a	●●○ 2/3
	Rm > 850 N/mm ²	9b	●●○ 2/3
Aluminium Aluminiumlegierungen	Si < 0.5%	10a	●○○ 1/3
	0.5% < Si < 5%	10b	●○○ 1/3
	Si > 5%	10c	●○○ 1/3
Kunststoffe Technische Kunststoffe	Thermoplast	11a	○○○ 0/3
	Duroplast	11b	○○○ 0/3
Verbundwerkstoffe Faserverbundwerkstoffe	Glasfaser / GFK	12a	●●○ 2/3
	Kohlefaser / KFK	12b	●●○ 2/3
Edelmetalle Gold, Platin, Silber	Gold	13a	●○○ 1/3
	Platin	13b	●○○ 1/3

TECHNISCHE ZEICHNUNG



ABMESSUNGEN

NENNMASSE	
D (0 / -0.01)	1.2 mm
d (h5)	3 mm
L	28 mm
l1	1.8 mm
l3	–
d3	–
R	–
e	–
Z	3
Fase K	–
w° collision	9.3°



E-SHOP / EZI CUT
eskenazi.ch/eshop/23161T-1.2

© 2026 Eskenazi SA — Carouge, Genève
Alle Rechte vorbehalten